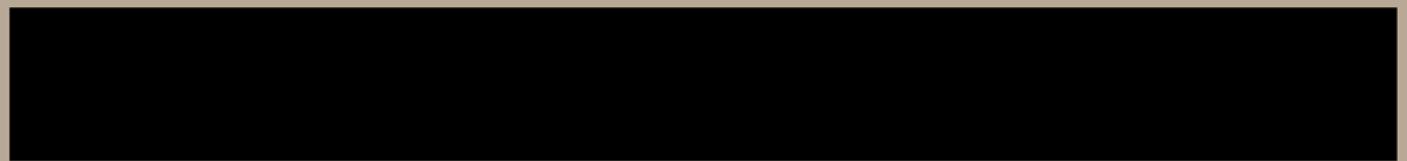




NEOLITH

skyline





NEOLÍTH

Skyline

INDEX

ÍNDICE

06	Introduction <i>Introducción</i>
08	Technical Features <i>Características Técnicas</i>
10	Formats <i>Formatos</i>
12	Finishes <i>Acabados</i>
14	Thicknesses <i>Espesores</i>
16	HC System <i>Sistema HC</i>
44	VM System <i>Sistema VM</i>
64	Strongfix System <i>Sistema Strongfix</i>
80	Other Façade Systems <i>Otros Sistemas de Fachada</i>
110	Green Facts Sheet <i>Hoja de Factores Ecológicos</i>
112	Bookmatch and Endmatch -
116	Slab Review <i>Resumen de Tablas</i>
126	General Summary <i>Resumen General</i>



THEsize[®]
SURFACES

Every Project included in this Catalogue are real executions. 3d renders or integrated materials haven't been used on it.
Todos los proyectos recogidos en este catálogo son ejecuciones reales. No se han utilizado renders 3d ni integraciones.

AWARDS PREMIOS

2015



reddot design award

winner 2015

Reddot Design Award

Winner 2015

Calacatta



Muuz International

Awards Winner 2015

Calacatta



KBB Readers' Choice Awards

Winner 2015

Kitchen Flooring

Kitchen Countertops

Bath Flooring



Product Innovation Award

2015

Calacatta

Strongfix System

2014



Record Products

2014 Winner



Product Innovation

Award Winner 2014



Installation Award Winner

2014



Alfa de Oro 2014

Diamond Glass sobre una

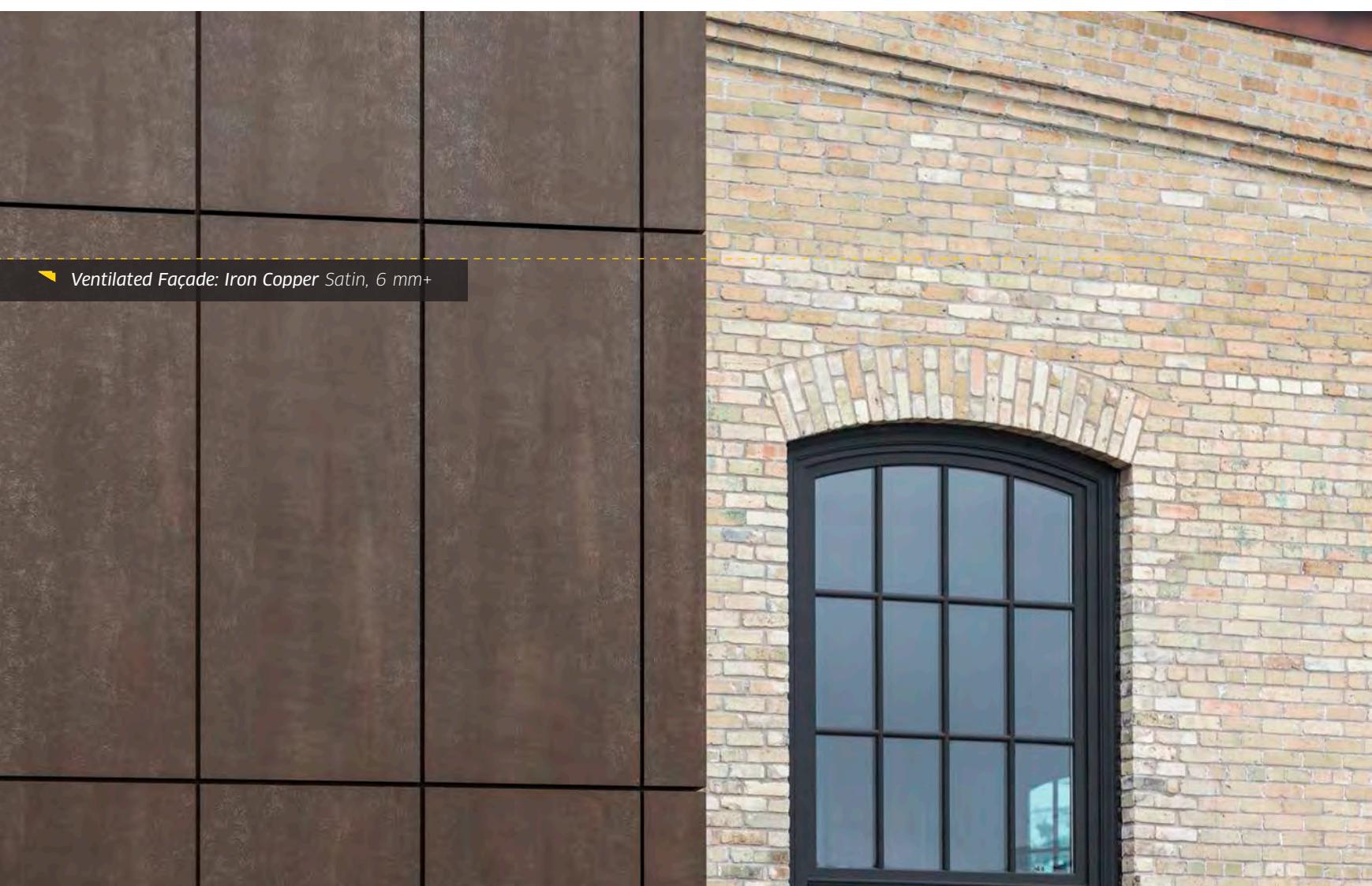
aplicación con Neolith

2012



Best of KBIS Winner 2012

► Ventilated Façade: Iron Copper Satin, 6 mm+



► "Good design is where science and art meet in decorum." - Robin Mathew

Neolith, produced by TheSize Surfaces SL, belongs to a new and revolutionary product category born in the last decade with the aim of providing an innovative response to most demanding architectural and design demands. Neolith does not belong to what is traditionally known as "ceramics" or "porcelain", it is rather an extreme evolution of these ones to the extent of creating a new kind of surface previously nonexistent. Neolith makes part and is pioneer of the Sintered Compact Surfaces.

What is a Sintered Compact Surface?

Composition: 100% natural based on 3 groups of natural elements:

1. Granite Minerals: Quartz and Feldspar that grant hardness and strength to the product.
2. Glass Minerals and Silica that grant chemical stability.
3. Natural oxides that grant chromatic properties.

Production Process - Sintering and Technology - NDD or Full Body:

The Sintering Technology that TheSize has developed to create Neolith, replicates in matter of hours the process by which natural stones are created throughout thousand of years. It exposes the raw materials described above to extremely high pressure and temperature. During a first phase, the raw materials go through the pressing machinery where a pressure of 400 bars is applied.

In a second phase, the slab goes through an oven with temperatures reaching more than 1200°C (2200°F). This process of ultracompaction gives birth to a full-body surface (14 colors out of its palette) with unique technical features.

Decoration: TheSize has recently developed a new and revolutionary digital printing decoration technology named NDD (Neolith Digital Design) that increases exponentially the possibilities in terms of designs (rich in details) and finishes offered by Neolith (30 colors).

Results: A Sintered Compact Surface of large format and minimum thickness with physical and mechanical characteristics never seen before in the construction industry.

Applications: Thanks to the format and physical and mechanical characteristics, this type of product is ideal for limitless indoors and outdoors applications in the commercial and residential area: countertops, cladding, façades, furniture. The imagination is the only limitation.

► "Buen diseño es donde ciencia y arte convergen." - Robin Mathew

Neolith, producido por TheSize Surfaces SL, es parte de una nueva y revolucionaria categoría de producto que nace en la última década para dar respuesta a las necesidades arquitectónicas y de diseño más exigentes.

No forma parte de lo conocido como "cerámica" o "porcelánico" tradicional, más bien ha llevado a éstas a evolucionar hasta tal punto de crear un nuevo tipo de superficie inexistente hasta el momento. Neolith pertenece y es pionera en la industria de las Superficies Compactas Sinterizadas.

¿Qué es una Superficie Compacta Sinterizada?

Composición: 100% natural a base de 3 grupos de elementos:

1. Minerales provenientes del granito: cuarzo y feldespato que otorgan dureza y fuerza al producto.
2. Minerales provenientes del vidrio y el sílice que otorgan estabilidad química.
3. Óxidos naturales que otorgan propiedades cromáticas.

Proceso de Producción - Sinterización y Tecnología NDD

La Tecnología de Sinterización que TheSize ha desarrollado para crear Neolith, replica en cuestión de horas el proceso por el cual se crean los pétreos de forma natural a lo largo de miles de años. Consiste en someter las materias primas descritas anteriormente, a altísimas presiones y temperaturas. En una primera fase, el conjunto de materias primas pasa por una prensa donde se aplica una fuerza/presión de hasta 400 bares.

En una segunda fase, la lámina pasa por un horno donde se cuece mediante temperaturas superiores a los 1200°C. Este proceso da paso a una superficie ultra-compacta de decoración a toda masa (14 colores de su repertorio hasta el momento).

Decoración: TheSize ha desarrollado recientemente una nueva y revolucionaria tecnología de impresión digital denominada NDD (Neolith Digital Desing) que aumenta exponencialmente las posibilidades de diseños y acabados con gran riqueza de detalle ofrecidas por Neolith (30 colores).

Resultado: Una Superficie Compacta Sinterizada de gran formato y mínimo espesor, con unas características físico-mecánicas sin precedentes en la industria de la construcción.

Aplicaciones posibles: Gracias a su formato y características físico-mecánicas, este tipo de producto es idóneo para un sinfín de aplicaciones interiores y exteriores en el área comercial y residencial: pavimentos, paredes, encimeras, fachadas, revestimientos o mobiliario... La imaginación es el único límite.

► TECHNICAL FEATURES | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Only 7 kg/m² in the 3 mm slab, 15kg/m² in the 6 mm and 30 kg/m² in the 12 mm slab.
Sólo 7 kg/m² en la tabla de 3 mm, 15 kg/m² en la de 6 mm y 30 kg/m² en la tabla de 12 mm.

LIGHTWEIGHT
LIGERO



Waterproof and resistant to liquids, with an absorption level of almost zero.
Impermeable y resistente a líquidos, con un nivel de absorción próximo a cero.

WATERPROOF
IMPERMEABLE



Being 100% natural, its colors do not fade away when being exposed to sun light or other extreme weather conditions.
Siendo 100% natural, los colores no se desvánecen cuando el material se expone al sol o a condiciones meteorológicas extremas.

RESISTANT TO UV RAYS
RESISTENTE A LOS RAYOS UV



Its hard surface makes it resistant to scratches and abrasion.
Resistente al rayado y a la abrasión gracias a la dureza de su superficie.

RESISTANT TO SCRATCHES
RESISTENTE AL RAYADO



It has a high shear rate, making it resistant to heavy loads and pressure.
Módulo de rotura elevado. Resistente a altas cargas de presión y peso.

RESISTANT TO BENDING
RESISTENTE A LA FLEXIÓN



It does not give off any substances that are harmful to the environment.
No desprende ninguna sustancia nociva para el entorno.

100% NATURAL
100% NATURAL



Resistant to any kind of chemical cleaning agent such as bleach or ammonia.
Resistente a cualquier tipo de agente químico de limpieza.

EASY TO CLEAN
FÁCIL DE LIMPIAR



It does not give off any harmful substances and is totally suitable for contact with food.
No desprende sustancias nocivas. Es totalmente apto para el contacto con los alimentos.

HYGIENIC
HIGIÉNICO



Neolith does not suffer any changes when exposed to low temperatures.
Neolith no sufre ninguna variación a bajas temperaturas.

RESISTANT TO ICE AND THAW
RESISTENTE AL HIELO Y A LAS HELADAS



It does not burn in contact with fire nor does it emit smoke or toxic substances when subjected to high temperatures.
No se quema en contacto con el fuego ni emite humo ni sustancias tóxicas al ser sometido a altas temperaturas.

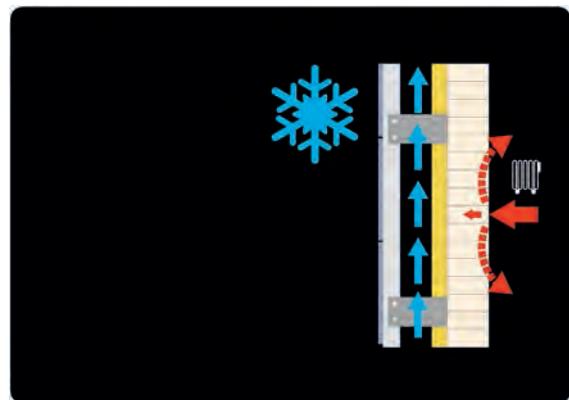
RESISTANT TO HIGH TEMPERATURES
RESISTENTE A ALTAS TEMPERATURAS



Up to 52% of recycled content. 100% Recyclable.
Hasta un 52% de material reciclado. 100% Reciclable

RECYCLABLE
RECICLABLE

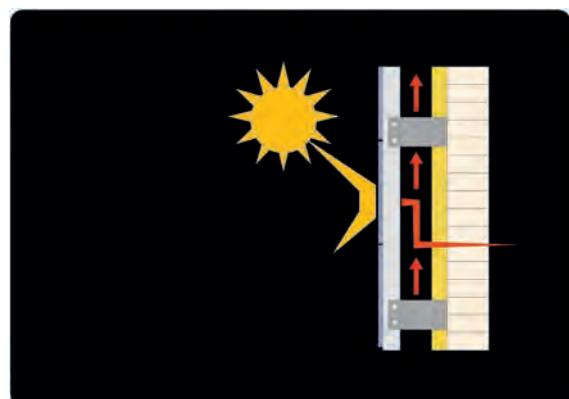
ADVANTAGES OF THE VENTILATED FAÇADES | VENTAJAS DE LAS FACHADAS VENTILADAS

**Permeability**

Moving air diffuses water vapor from the inside out and facilitates the “breathing” of the façade, preventing condensation from forming behind the panels

Circulación de aire

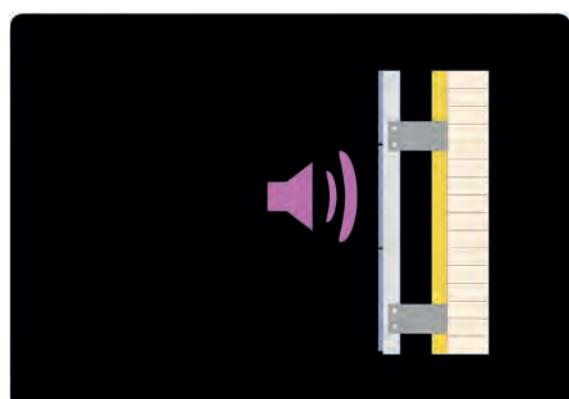
El movimiento de aire permite la difusión del vapor de agua de dentro a fuera y facilita la “respiración” de la fachada, evitando la condensación detrás de los paneles

**Thermal Insulation**

Insulation applied on the external structure eliminates the thermal bridges thus reducing temperature fluctuations inside building, leading to energy savings in some cases, up to 40%.

Aislamiento Térmico

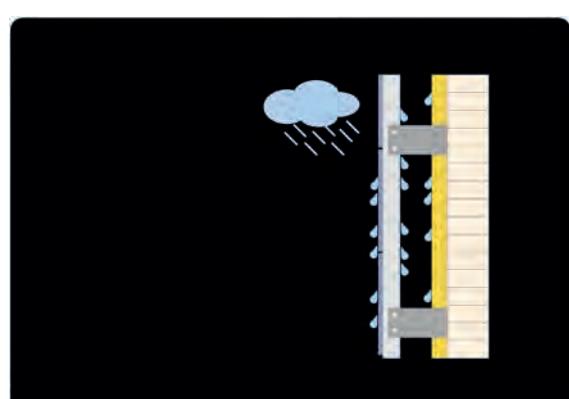
El aislamiento aplicado en la estructura externa elimina los puentes térmicos y por tanto, reduce las fluctuaciones de temperatura dentro del edificio, produciendo ahorros energéticos que en algunos casos pueden ser de más del 40%.

**Solar Protection**

Thermal comfort is provided inside the building by preventing overheating in the summer and therefore protecting the building from direct radiations and from other elements

Protección Solar

El confort térmico dentro del edificio se consigue impidiendo el calentamiento excesivo en verano y por tanto protegiendo al edificio de la radiación solar directa, y de otros elementos

**Acoustic Insulation**

Given that the ventilated façade system is composed of different layers, there is an increase in the level of noise absorption taken by the different elements

Aislamiento Acústico

Debido a que el sistema de fachada ventilada está compuesto por diferentes capas, existe un incremento del nivel de absorción acústica

Water Impermeability

Chimney effect provided by the air chamber confers an extra protection due to the air pressure, preventing water infiltration and protecting the building structure

Impermeabilidad

El efecto chimenea producido por la cámara de aire otorga una protección extra debido a la presión del aire, evitando las filtraciones de agua y protegiendo la estructura del edificio

◀ FORMATS | FORMATOS



750x750 mm / 30"x30"



1.500x750 mm / 60"x30"



1.500x1.500 mm / 60"x60"



600x300 mm / 24"x12"



600x600 mm / 24"x24"



1.200x600 mm / 48"x24"



1.200x1.200 mm / 48"x48"



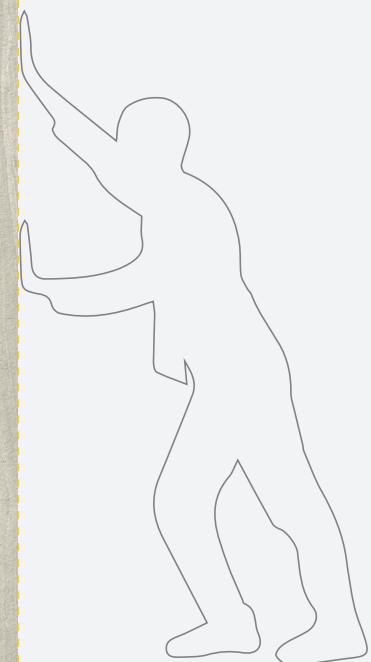
3.600x1.200 mm / 142"x48"

* Only in 3 and 6 mm (1/8" and 1/4")



3.200x1.500 mm / 125"x60"

* Only in 6 and 12 mm (1/4" and 1/2")



For different formats, ask your Sales Representative for Cut to Size options.
Para formatos diferentes, consulta a tu representante de ventas por opciones de corte a medida

► FINISHES | ACABADOS



Phedra Satin



Beton Silk

Satin

Completely matte finish. **Highly resistant** and ideal for commercial applications.

Acabado completamente mate. **Altamente resistente** e ideal para aplicaciones comerciales.

Silk

Matte finish with a thin layer of glaze that provides a **subtle shine** and a nice **soft touch**. Surface finish that results extremely **easy to clean**.

Acabado mate con una ligera capa de esmalte que aporta un **brillo sutil** y una agradable **suavidad al tacto**. Acabado superficial que resulta de **fácil limpieza**.

	Countertops Encimeras	Interior or exterior cladding Revestimiento interior o exterior	Interior flooring with low traffic, not linked with the exterior Pavimento interior con poco tráfico, sin conexión con el exterior	Exterior flooring (in contact with dust) Pavimento exterior (en contacto con polvo)	Interior flooring with med/high traffic Pavimento interior con tráfico medio/ alto	Sinks (high impact or scratches) Fregaderos (alto impacto o rayado)
Satin	●	●	●	●	●	●
Silk	●	●	●			●
Riverwashed	●	●	●	●	●	●
Polished	●	●	●			

Table: Application according to Neolith Finishes



Beton Riverwashed

Riverwashed

Finish with a rough texture and **relief** that evokes **sensations** to the touch.

Acabado con textura rugosa y alto **relieve** para superficies que evocan **sensaciones** al tacto.



Beton Polished

Polished

Bright finish with a **perfectly linear reflection** that confers depth and elegance to the material. Ideal for low transit decorative spaces.*

Acabado brillante con un **reflejo perfectamente lineal** que confiere profundidad y elegancia al material. Ideal para espacios decorativos de poco tránsito.*

* Check usage recommendations.
* Consultar recomendaciones de uso.

► Special Treatment on demand: Natural Honed / Tratamiento especial bajo demanda: Natural Honed

The **Natural Honed** effect is attained by applying a special treatment on the Neolith surface to achieve a honed texture typical of natural stones: flat, soft, without any glossiness and completely matte.

The application of Natural Honed to a décor with a Satin finish increases the softness of the surface; the application to a décor with a Silk finish has the effect of decreasing the light that reflects off the surface thereby ensuring the surface maintains its soft and silky aesthetic.

The Natural Honed effect reinforces TheSize's dedication to providing surface solutions that meet the highest expectations of customers and industry professionals.

El efecto **Natural Honed** se consigue aplicando un tratamiento especial a la superficie Neolith para obtener una textura apomazada típica de las piedras naturales: lisa, suave, sin brillo y completamente mate.

En el caso de aplicarse en modelos con acabado Satin, el efecto Natural Honed aumenta el grado de suavidad al tacto. En el caso de aplicarse en modelos con acabado Silk, se reduce completamente el ligero grado de brillo/reflejo superficial.

Con el efecto Natural Honed, TheSize reitera su dedicación a la hora de aportar soluciones que cumplan con las expectativas de sus clientes y profesionales de la industria.

▼ THICKNESSES | ESPESORES

3 mm / 1/8"



6 mm / 1/4"



12 mm / 1/2"



		3	3+	6	6+	6+3	12+
Revestimiento interior	Interior walls	●	●	●	●		
Pavimento Interior	Interior floors			●	●		
Fachada aplacada exterior	Exterior walls			●	●	●	●
Pavimento exterior	Exterior floors			●	●		
Fachada ventilada anclaje visto	Ventilated façade with exposed fixing system			●	●	●	●
Fachada ventilada anclaje oculto	Ventilated façade with hidden fixing system			●	●	●	●
Encimeras	Worktops					●	●
Pavimento alto tránsito	Heavy transit floors			●	●	●	●
Revestimiento interior sobre material	Interior cladding over existing walls	●	●	●	●		
Pavimento interior sobre material	Interior flooring over existing floors			●	●		
Mobiliario	Furniture	●	●	●	●	●	●

Table: Application according to Neolith Thicknesses



The thicknesses are one of the most important elements characterizing **Neolith**. They range from 3 to 12 mm, and they determine the possible applications given to Neolith slabs. 3 mm can be used for interior cladding or furniture; 6 mm for both indoor and outdoor flooring or exterior cladding (ventilated façades); 12 mm is set aside for the most demanding product applications such as kitchen countertops.

Los espesores son uno de los elementos más importantes que caracterizan a **Neolith**. Van desde los 3 hasta los 12 mm y la diferencia fundamental de su uso varía en función de la aplicación a la que vayan dirigidos. 3 mm puede usarse para revestimientos interiores o mobiliario; 6 mm para pavimentos, tanto interiores como exteriores o revestimientos exteriores (fachadas ventiladas); 12 mm se reserva para las aplicaciones más exigentes del producto como pueden ser las encimeras de cocina.





HC SYSTEM

HC SYSTEM | SISTEMA HC

Hidden Fixing with Longitudinal Adhesion:

This option developed for Neolith cladding, consists of a hidden support system using chemical elastic longitudinal fixation mounting on vertically "T"-shaped or "L"-shaped profiles, depending on whether the profiles match the joints between Neolith slabs or if they are reinforcing the center of the joint and supporting the bearing through retention or sustentation brackets.

The whole system has been tested in certified laboratories for such facts, and the results having been found satisfactory for the use of Neolith and can be found later on in this catalogue.

Sistema Oculto con Adhesión Longitudinal:

Esta opción desarrollada para revestimientos Neolith, consta de un sistema de apoyo oculto que usa un adhesivo químico elástico de manera longitudinal, con un soporte en vertical con perfiles en forma de T o L, dependiendo si los perfiles coinciden con las juntas entre tablas Neolith o si refuerzan el centro de las juntas y aguantan el soporte a través de soportes de retención o sustentación.

El sistema entero ha sido probado en laboratorios certificados, siendo los resultados satisfactorios para el uso de Neolith y se especifican más adelante en este catálogo.

HC SYSTEM | SISTEMA HC



► HC SYSTEM DETAILS AND SECTION

1. Thermal Insulation; *Aislamiento térmico*
2. ESC aluminum 100x65x60x3; *Escuadra de aluminio 100x65x60x3*
3. Vertical aluminum profile "T 100x50x2"; *Perfil vertical de aluminio T 100x50x2*
4. Adhesive PanelTack-HM; *Adhesivo PanelTack -HM*
5. Double side tape adhesive; *Cinta adhesiva de doble cara*
6. Neolith Slab; *Tabla Neolith*

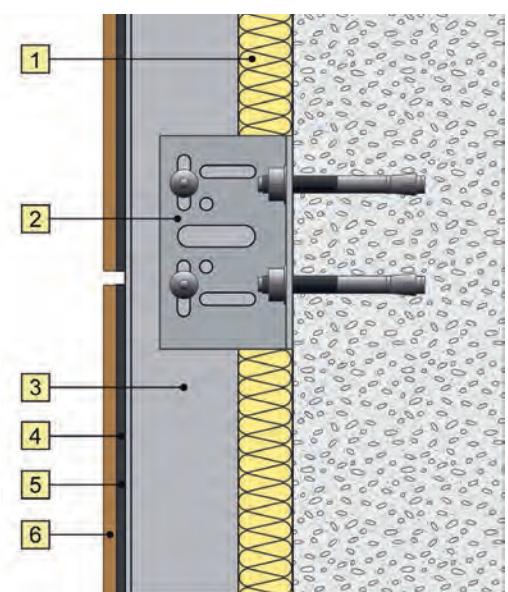
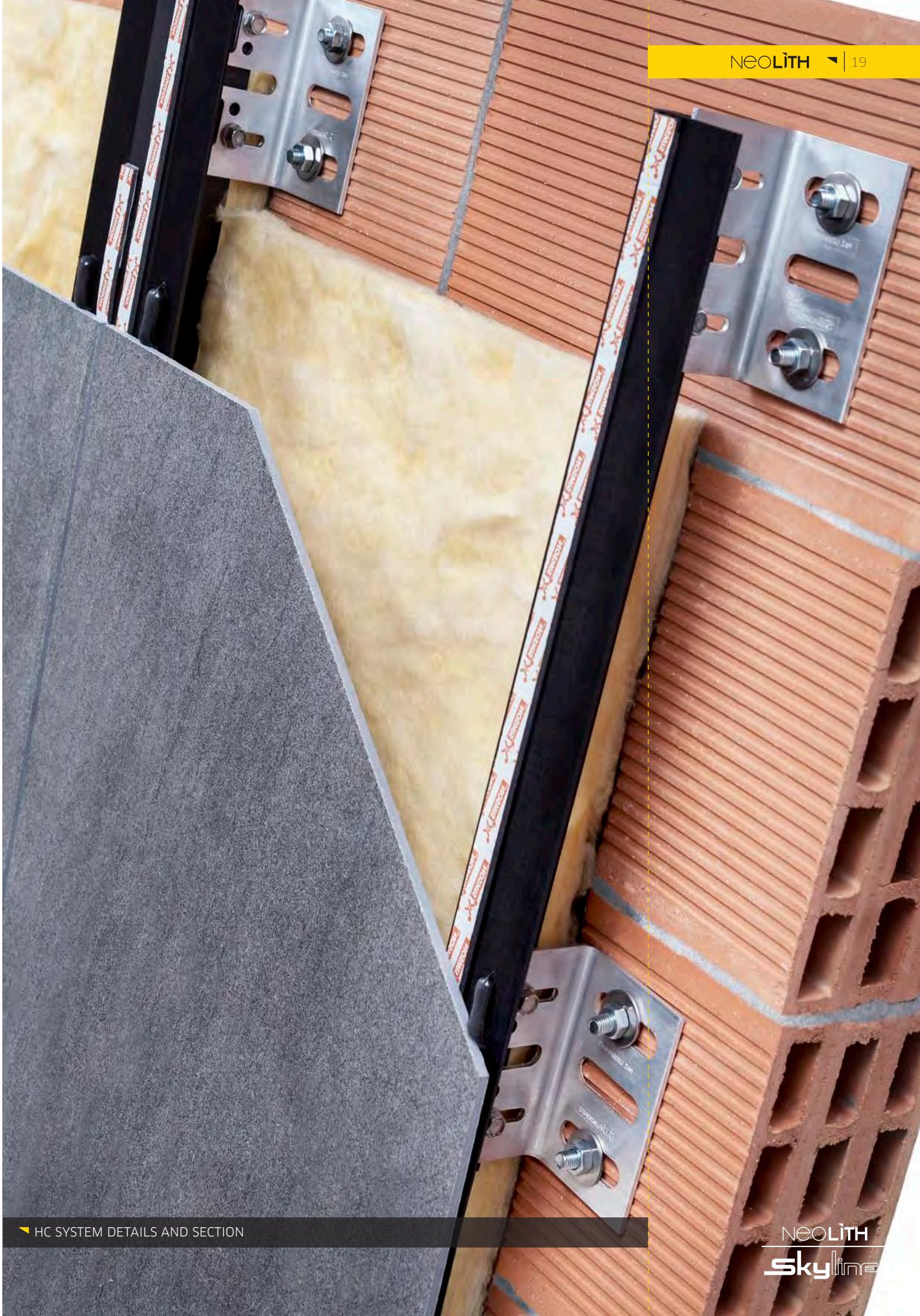


Image 16: HC System vertical section



◀ HC SYSTEM DETAILS AND SECTION



► HC SYSTEM DETAILS AND SECTION



Substructure distribution and installation:

► Dimensions of the perpendicular substructure depends on the façade construction. The distances between the substructure battens and their width are determined by the load requirements and by the type of panel used.

Application method:

Clean the surface with a clean, grease and fluff free cellulose cloth or cleaning paper soaked, wiping the surface in one direction only (dirty cloths must be replaced).

Apply one thin coat of primer uniformly all over the surface with a brush or felt pad. Allow a flash off time of at least 30 minutes.

The back Neolith surface to be bonded must be clean, dry and free from grease.

Bonding-tape application:

Apply Double Side Tape over the whole length of the vertical sections and parallel to the edges.

Do not pull off the protective foil at this time.

Apply Structural Adhesive in a triangular bead by using the triangular nozzle supplied (width 8 mm, height 10 mm) with at least 5 mm gap to the fixing tape and to the side of the batten.

Neolith slab placing:

Remove the protective foil on the Double Side Tape. Place the cladding panel in the required position on the adhesive bead without the panel touching the fixing tape. To simplify mounting, the panels should be carefully designed. Position the panels precisely and press them firmly until they contact the Structural Adhesive Panel fixing tape.

Distribución de la subestructura e instalación:

Las dimensiones de la subestructura perpendicular dependen de la construcción de la fachada. Las distancias entre perfiles y su anchura se determinan por la carga que deben soportar y por el tipo de panel usado.

Método de aplicación:

Limpiar la superficie con grasa, con un paño antipelusas o papel empapado; siempre en una sola dirección (los paños sucios deben sustituirse).

Aplicar una fina capa de imprimación uniformemente por toda la superficie con una brocha o almohadilla de fieltro. Dejar secar al menos 30 minutos.

Para su colocación, la superficie trasera de Neolith debe estar limpia, seca y sin grasa.

Aplicación de la cinta de unión:

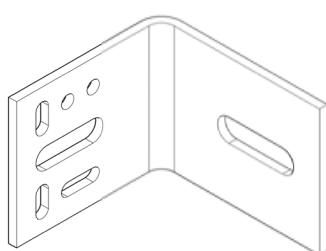
Colocar cinta de doble cara sobre toda la longitud de las secciones verticales y paralelas a los bordes.

No se debe quitar la lámina protectora en este momento.

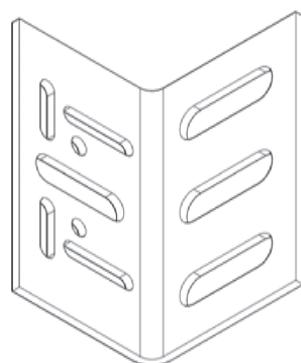
Aplicar adhesivo estructural mediante la boquilla triangular suministrada (ancho 8 mm, altura 10 mm) con al menos 5 mm de distancia entre la cinta de unión y el listón.

Colocación de la tabla Neolith:

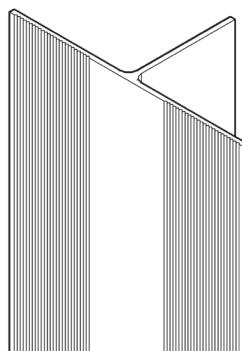
Quitar la lámina protectora de la cinta de doble cara. Colocar el panel de revestimiento en la posición correcta en el adhesivo sin que la tabla toque la cinta de unión. Para facilitar el proceso, los paneles deben estar cuidadosamente diseñados. Situar los paneles con precisión y presionarlos firmemente hasta que queden en contacto con el adhesivo estructural.

Component details

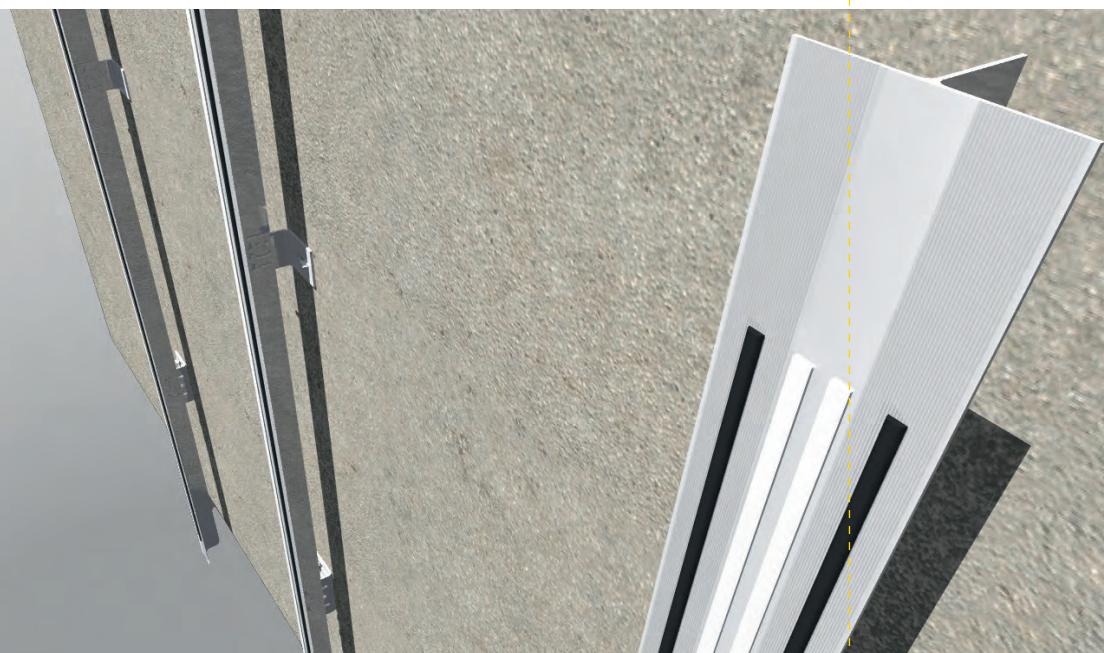
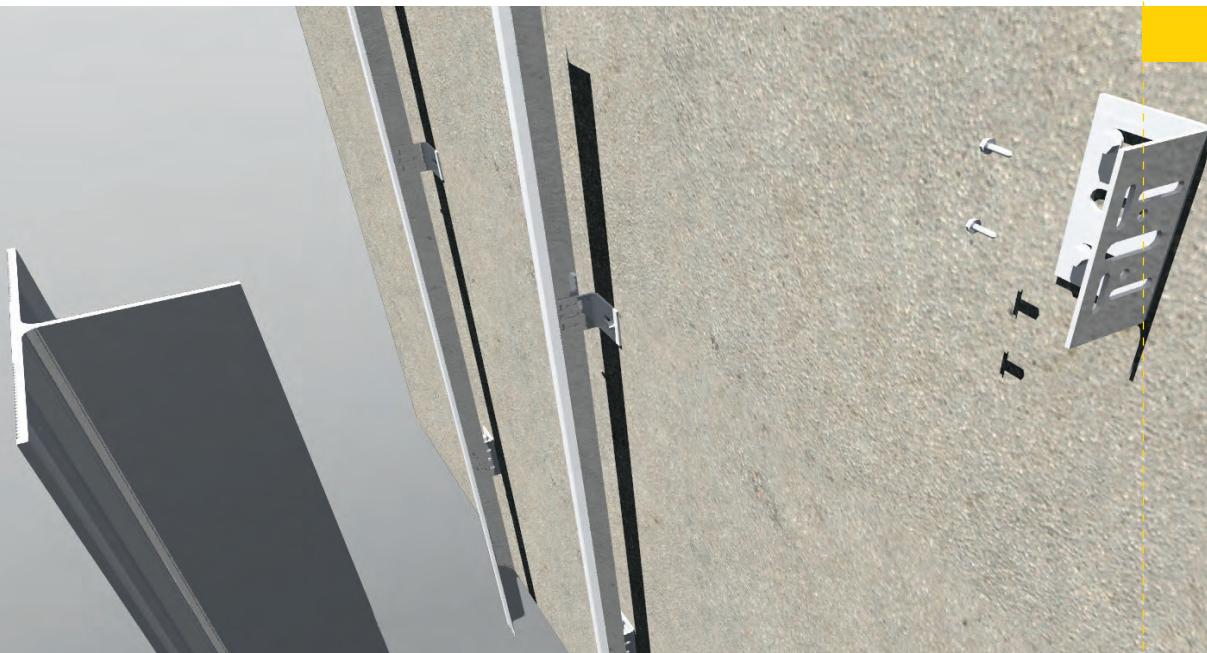
► Supporting bracket



► Retention bracket



► Vertical profile



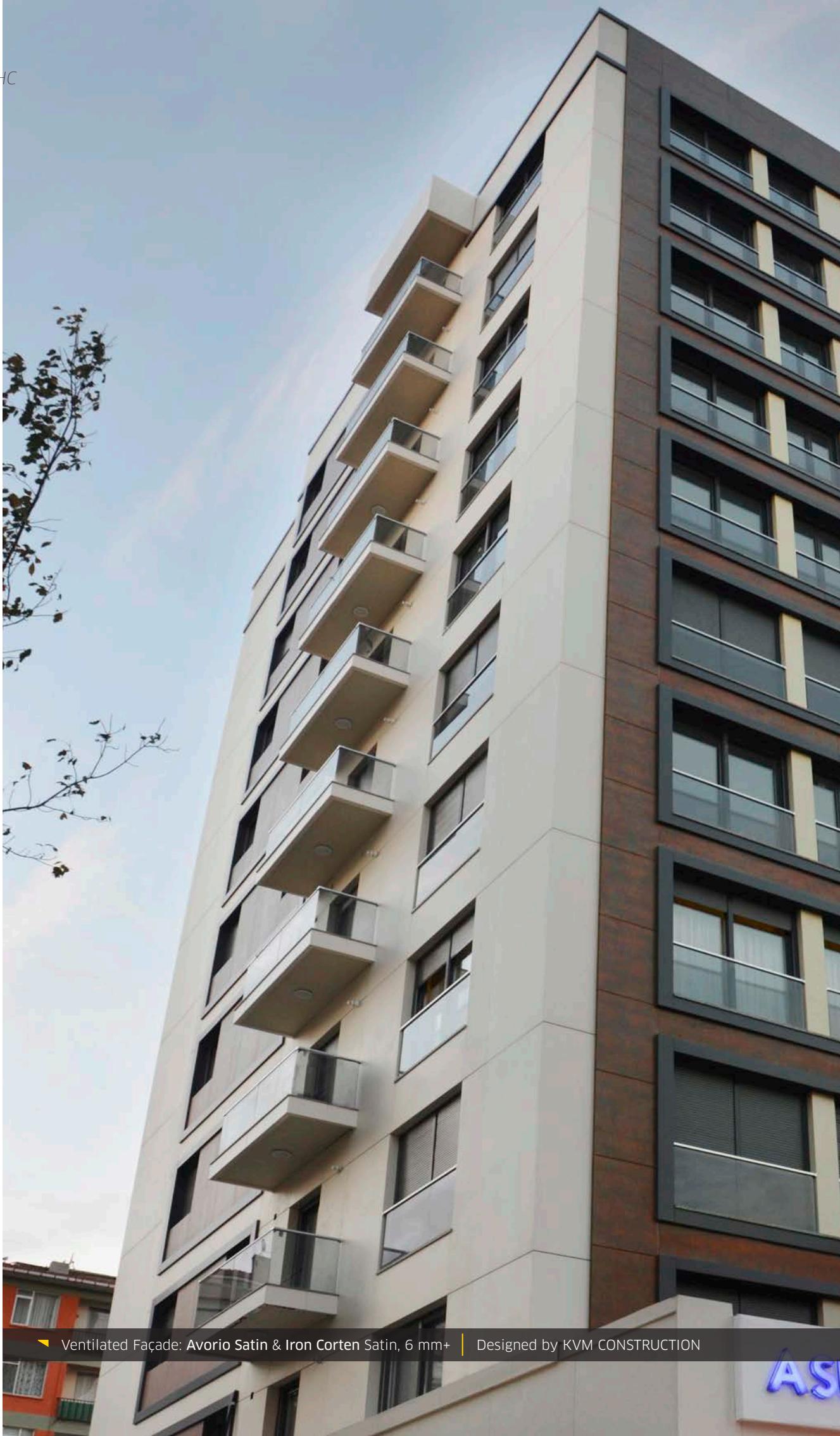
▶ HC SYSTEM INSTALLATION STEPS

HC SYSTEM | SISTEMA HC



► Ventilated Façade: Nieve Satin, 6 mm+ | Designed by: GANSAM





► Ventilated Façade: Avorio Satin & Iron Corten Satin, 6 mm+ | Designed by KVM CONSTRUCTION

AS

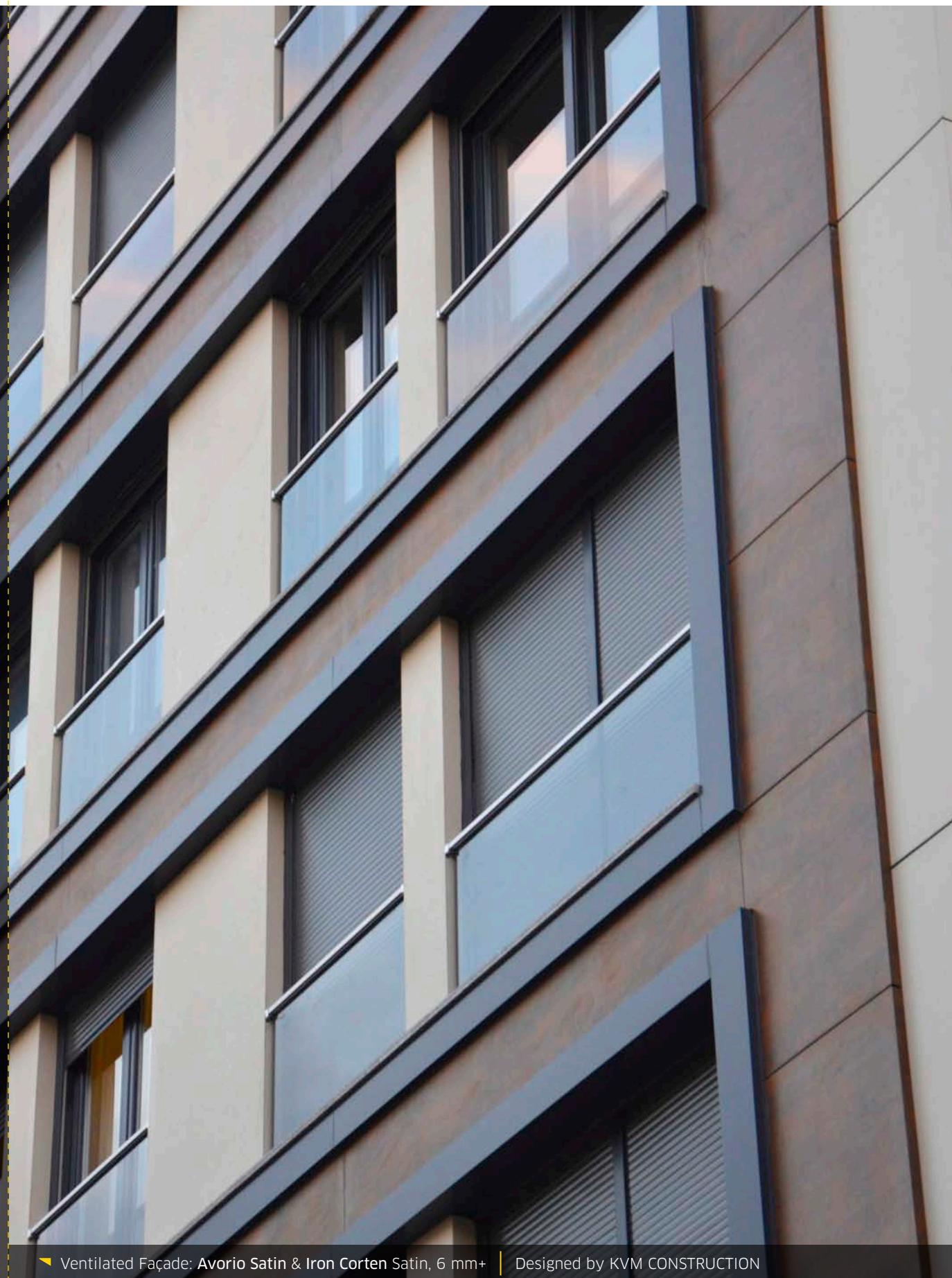


Neolith is very lightweight due to its minimal thickness (6 mm is usually used for façades applications). Thanks to this fact, onsite product handling and moving results much easier and consequently leads to optimal execution times and efforts.

Neolith es un material muy ligero gracias a su mínimo espesor (6 mm es lo que suele utilizarse para aplicaciones de fachada). Por este motivo, la manipulación en obra resulta mucho más sencilla, optimizando tiempos y esfuerzos.

HC SYSTEM | SISTEMA HC





Ventilated Façade: Avorio Satin & Iron Corten Satin, 6 mm+ | Designed by KVM CONSTRUCTION

HC SYSTEM | SISTEMA HC





► Ventilated Façade: Avorio Satin & Iron Corten Satin, 6 mm+

Designed by ERSOY CONSTRUCTION

HC SYSTEM | SISTEMA HC





Ventilated Façade: Avorio Satin & Iron Corten Satin, 6 mm+

Designed by ERSOY CONSTRUCTION

Neolith's model Iron Corten inspired in the original Corten, resembles the look, touch and feel of this metal and allows architect to use large-size panels to dress any given façade. Neolith does not rust nor stains other architectural elements when exposed to high degree of humidity or extreme weather conditions.

El modelo de Neolith, Iron Corten, inspirado en el acero Corten original, asemeja en vista, tacto y sensaciones a este metal y permite al arquitecto usar tablas de gran formato para vestir cualquier fachada. Neolith no se oxida ni mancha otros elementos arquitectónicos cuando es expuesto a elevados niveles de humedad o condiciones climatológicas extremas.





► Façade slabs: Iron Corten Satin, 6 mm+

Designed by ARAPILES ARQUITECTOS ASOCIADOS



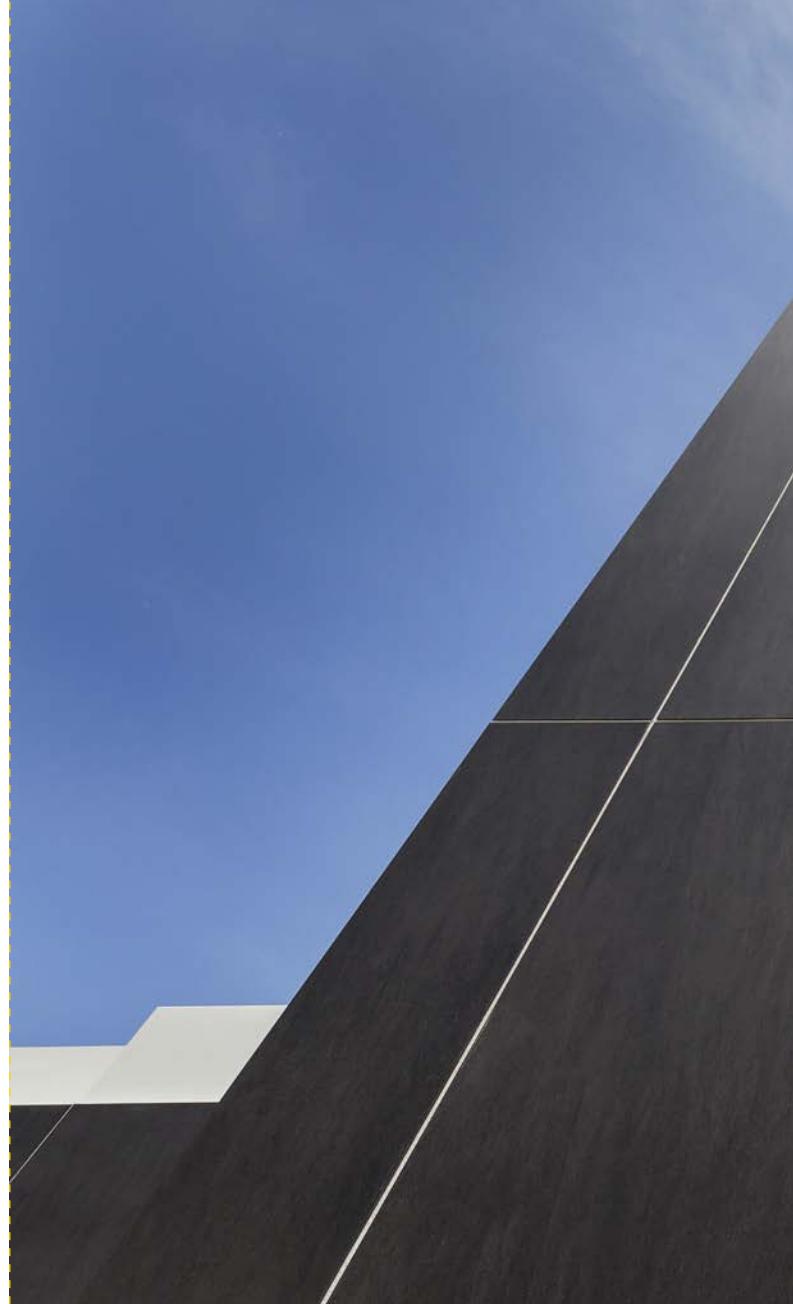
► Ventilated Façade: Basalt Black Satin, 6 mm | Designed by: MARC MICHAELS INTERIOR DESIGN





► Ventilated Façade: Basalt Black Satin, 6 mm | Designed by: MARC MICHAELS INTERIOR DESIGN





► Ventilated Façade: **Basalt Black** Satin, 6 mm | Designed by: MARC MICHAELS INTERIOR DESIGN





Neolith Basalt Black, inspired in natural basaltines, dresses this façade with a touch of contemporary sophistication granting a minimalistic style thanks to the sobriety of its color and to the large scale of the panels (minimizing the visible joints).

El modelo Basalt Black inspirado en las basaltinas naturales, viste esta fachada con un toque de sofisticación contemporánea garantizando un estilo minimalista gracias a la sobriedad de su color y al gran tamaño de sus paneles (minimizando las juntas visibles).



► Ventilated Façade: Nieve Satin, 6 mm+

Neolith is 100% natural and does not have any resins included in its composition. This leads to chromatic resistance and therefore colors do not vary when exposed to UV-rays for extended periods of time.

Different sides of a building are subject to different levels UV-rays exposure. Neolith guarantees color unvariation regardlessly of the position of the different sides of a façade.

Neolith es 100% natural y no contiene resinas en su composición. Esto concede una elevada resistencia cromática y por lo tanto, los colores no varían con exposiciones prolongadas a los Rayos UV.

En un edificio, cada cara puede estar sometida a diferentes niveles de exposición a Rayos UV. Neolith garantiza una inalterabilidad del color independientemente de la posición de las piezas en las diferentes caras de una fachada.





LAQUINT





VM SYSTEM

VM SYSTEM | SISTEMA VM

Visible Mechanical Fastening Fixation:

This system consists of a metallic self-supporting substructure kit for ventilated façades, designed to support ceramic coatings of different formats and thicknesses. It has been developed for Neolith façades based on a visible mechanical fastening system composed of sustentation and retention brackets, vertical "T" or "L"-shaped profiles and safety clips upon which the cladding system rests.

Flatness of the vertical T or L-shaped profiles is achieved thanks to the supporting and retention brackets or spacers. Complete flatness will depend on whether the profiles match exactly the joints between the slabs, correcting possible deviations on the interior layer of the façade to cladding.

The clamps responsible for sustaining the structure described above are located on Neolith slab as well as on a grooved area for the application of adhesive, granting greater security to the system.

Fijación Mecánica Vista:

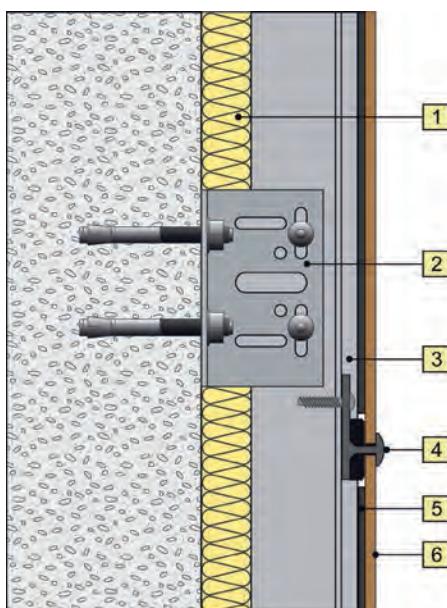
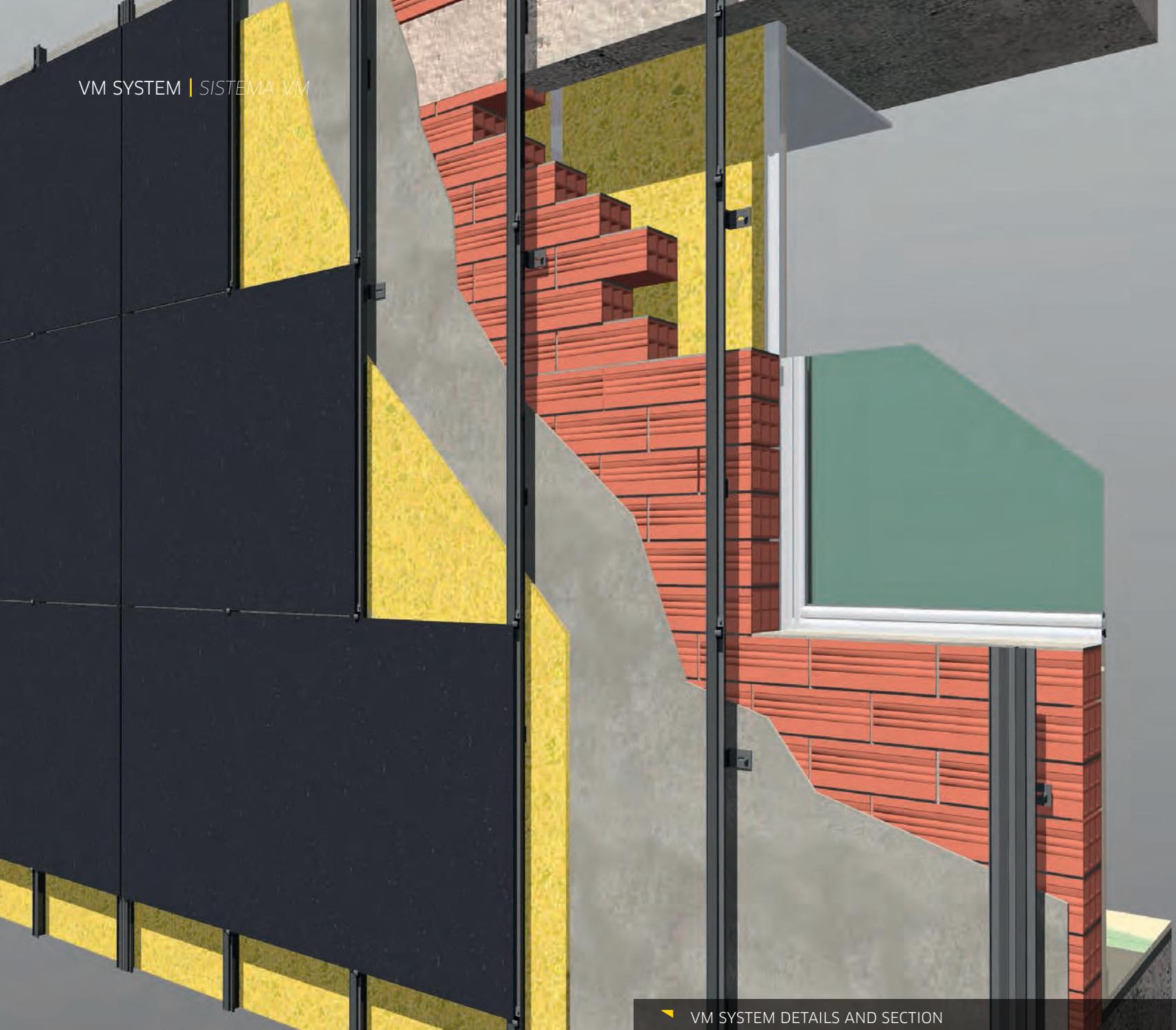
Este sistema está compuesto por una estructura metálica autoportante para fachadas ventiladas, diseñado para soportar revestimientos cerámicos de diferentes formatos y espesores. Ha sido desarrollado para fachadas Neolith, basándose en un sistema visto de fijación mecánica compuesto por soportes, perfiles verticales en forma de T o L y grapas de seguridad donde descansa el revestimiento.

El nivelado de los perfiles verticales en forma de T o L se consigue gracias a los soportes o espaciadores. El nivelado completo depende de si los perfiles coinciden exactamente con las juntas entre las tablas, corrigiendo posibles desviaciones en la capa interior de la fachada de revestimiento.

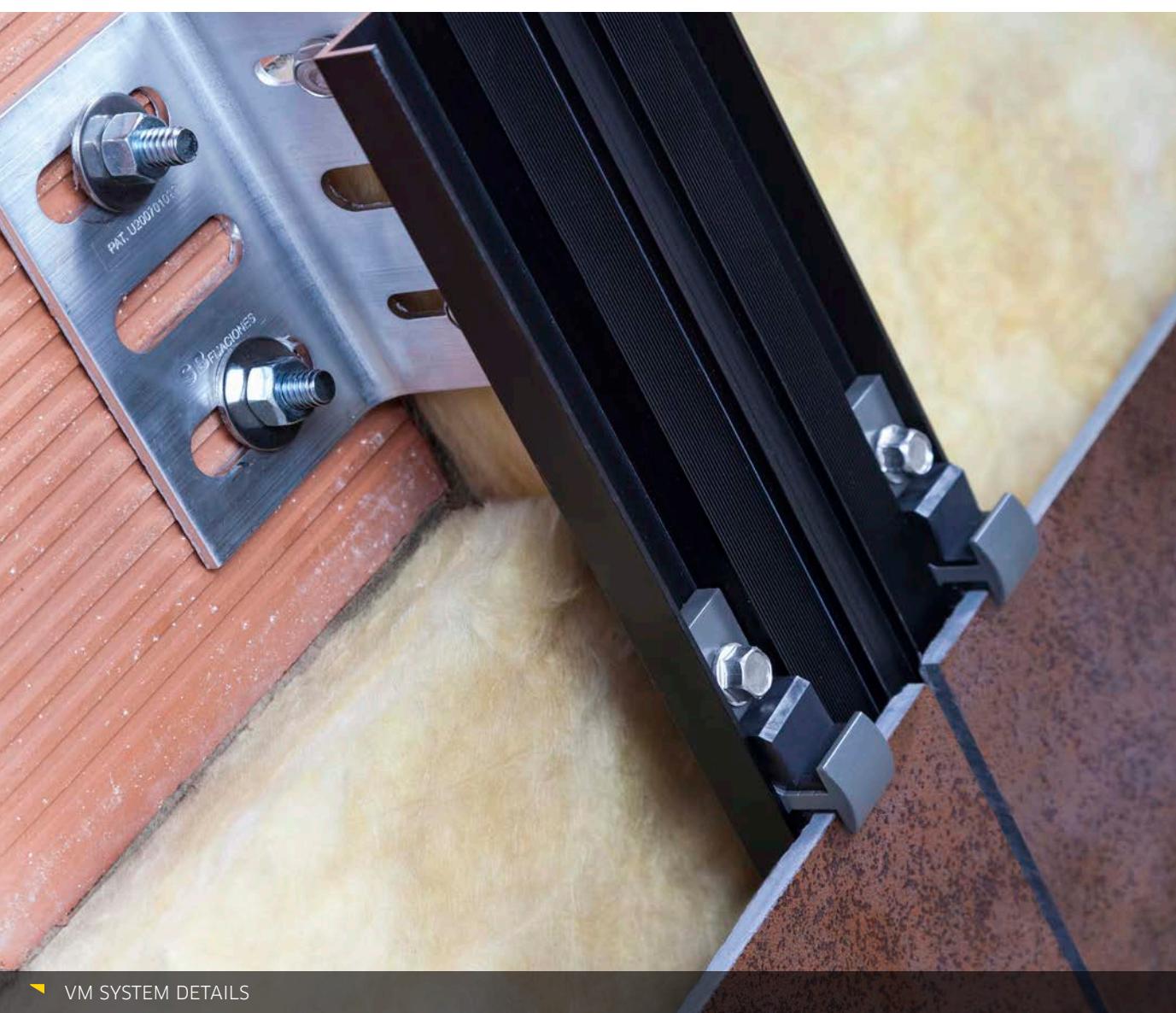
Las grapas responsables del soporte de la estructura descrita anteriormente, se sitúan en la tabla Neolith así como en una zona ranurada para la aplicación del adhesivo, proporcionando una gran seguridad del sistema.

Ventilated Façade: Iron Corten Satin, 6 mm+ | Designed by: MAYSE & ASSOCIATES, INC.

VM SYSTEM | SISTEMA VM



- 1.-Thermal Insulation; *Aislamiento térmico*
- 2.-ESC Aluminum 100x65x60x3; *Escuadra de aluminio 100x65x60x3*
- 3.-Vertical aluminum profile "T 100x50x2"; *Perfil vertical de aluminio T 100X50X2*
- 4.-Aluminum Clip System; *Sistema de grapas de aluminio*
- 5.-Adhesive PanelTack-HM; *Adhesivo PanelTack-HM*
- 6.-Neolith Slab; *Tabla Neolith*



VM SYSTEM DETAILS



► Substructure distribution and installation:

Dimensions of the perpendicular substructure depend on the façade construction. The distances between the substructure battens and their width are determined by the load requirements and by the type of Neolith panel used.

Application method:

Position and screw Aluminum Clip supporting system, distance between clips are determinate by engineering loads calculus, take in care if clips are bottom-coronation or standard type.

Apply Structural Adhesive in a triangular bead by using the triangular nozzle supplied (width 8 mm, height 10 mm) on fluted channel of T profile.

Place the cladding Neolith panel on the position, insert the slab into the aluminum clip system and precisely and press them firmly until they contact the Structural Adhesive Panel fixing, subsequently close the fixation in the upper part with next line of aluminum clips.

Vertical joint will limited up to 3 mm.

► Distribución de la subestructura e instalación:

Las dimensiones de la subestructura dependen de la construcción de la fachada interior. Las distancias entre perfiles y su amplitud quedan determinadas por las exigencias de cargas y por el tipo de panel Neolith usado.

Método de aplicación:

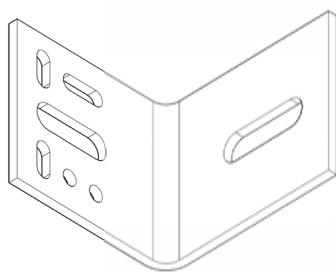
Posicionar y atornillar el sistema de soporte de grapas de aluminio. La distancia entre grapas se determina mediante cálculo de cargas por ingenieros, teniendo en cuenta si las grapas son bajo-coronación o estándar.

Aplicar adhesivo estructural mediante la boquilla triangular suministrada (ancho 8 mm, altura 10 mm) en la ranura estriada del perfil en T.

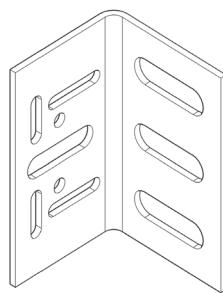
Colocar el revestimiento Neolith en la posición correcta, insertar la tabla dentro del sistema de grapas de aluminio con precisión y presionarla firmemente hasta que contacte con el adhesivo estructural. Posteriormente cerrar la fijación en la parte superior con la siguiente línea de grapas de aluminio.

Las juntas verticales se limitan hasta 3 mm.

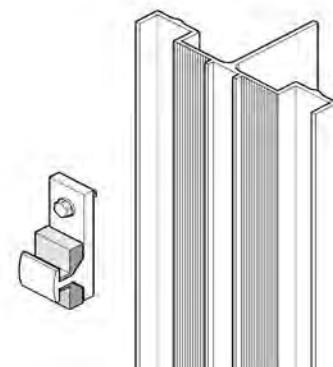
Component details



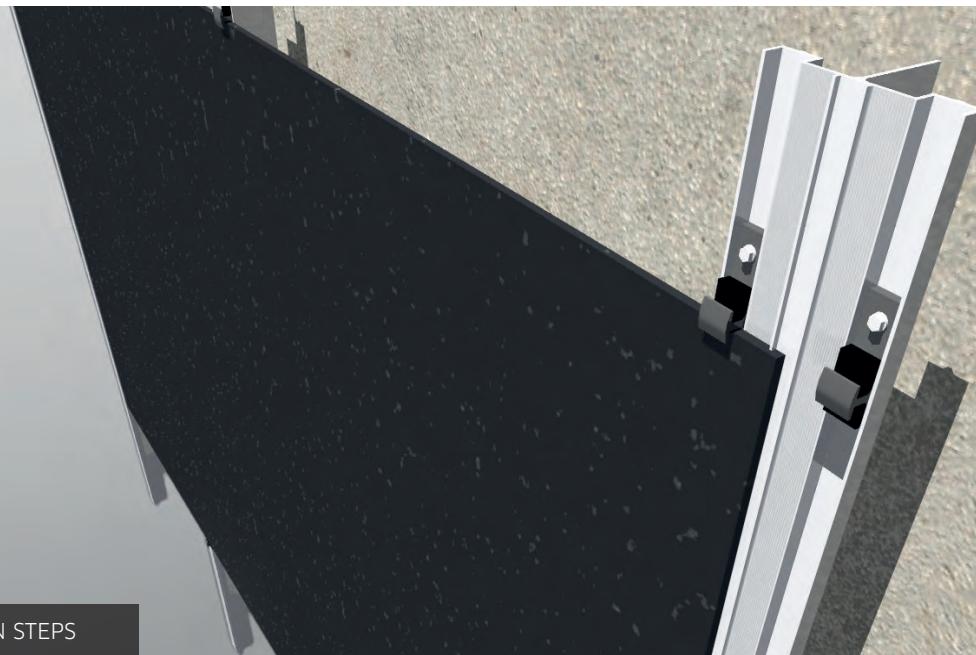
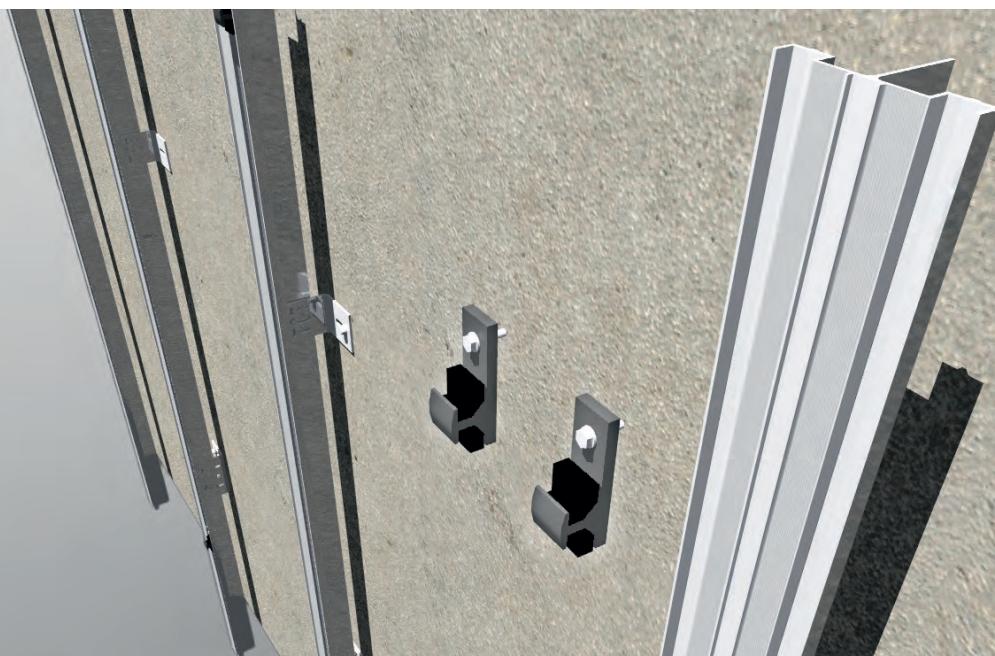
► Supporting bracket



► Retention bracket



► VM System vertical profile and mechanical Clip



◀ VM SYSTEM INSTALLATION STEPS



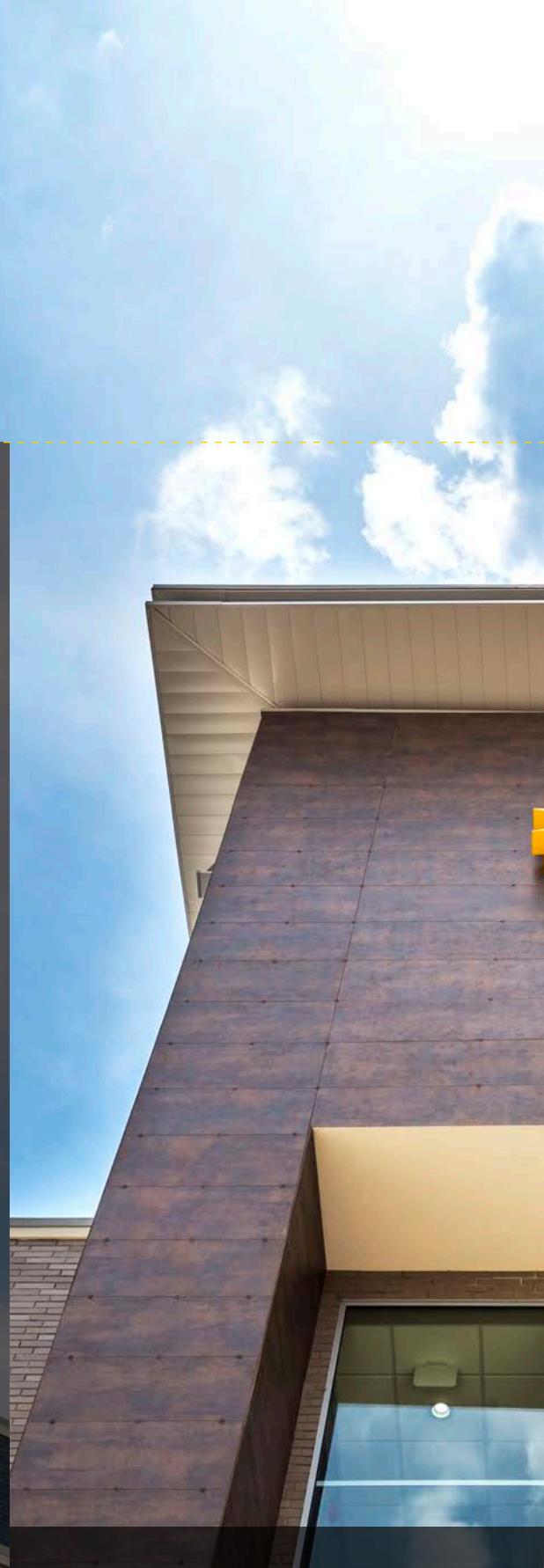
► Ventilated Façade: Iron Corten Satin, 6 mm+

Designed by: MAYSE & ASSOCIATES, INC.





► Ventilated Façade: Iron Corten Satin, 6 mm+ | Designed by: MAYSE & ASSOCIATES, INC.







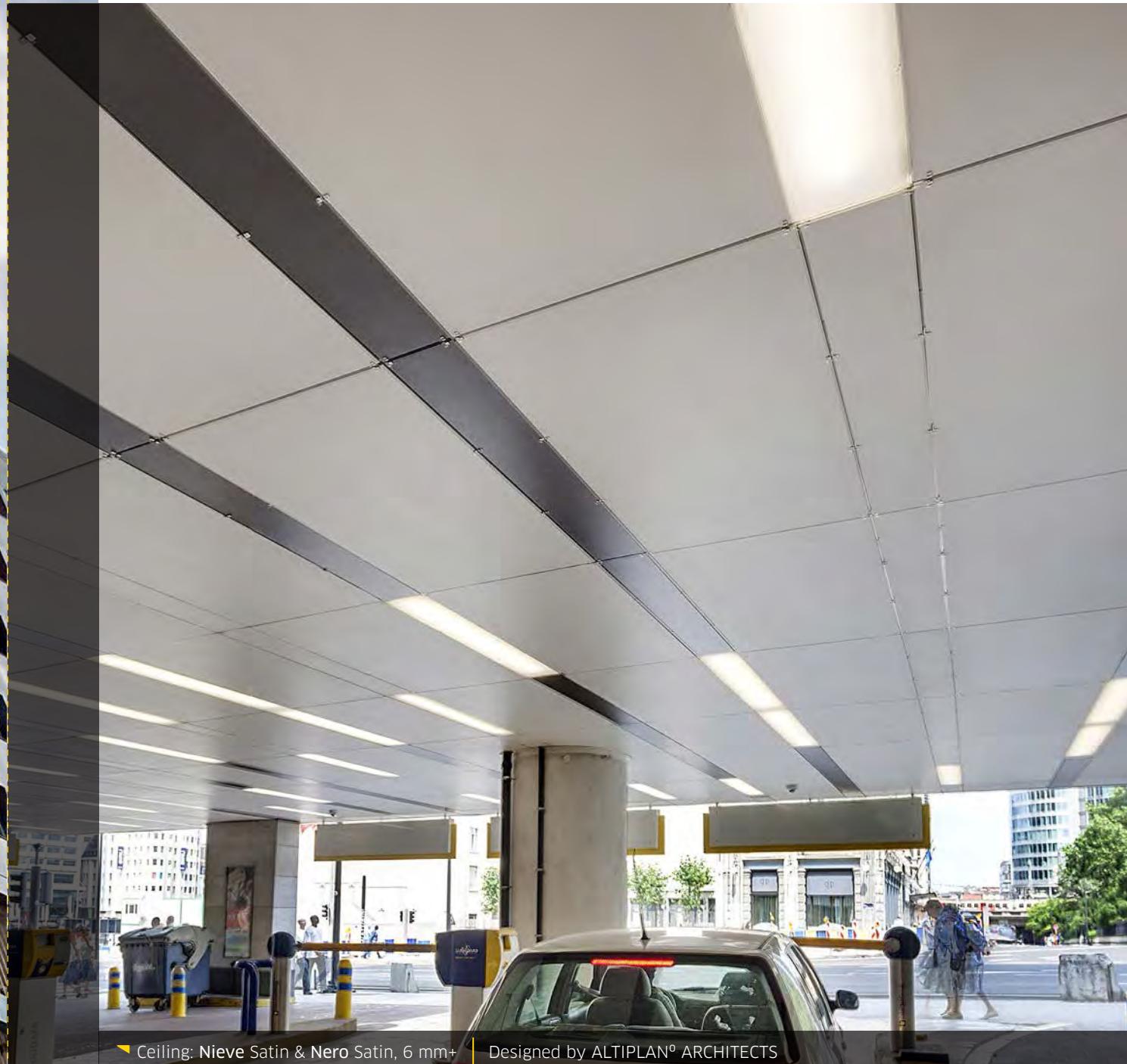
Ventilated Facade: Nieve Satin & Nero Satin, 6 mm+

Designed by ALTIPLAN[®] ARCHITECTS

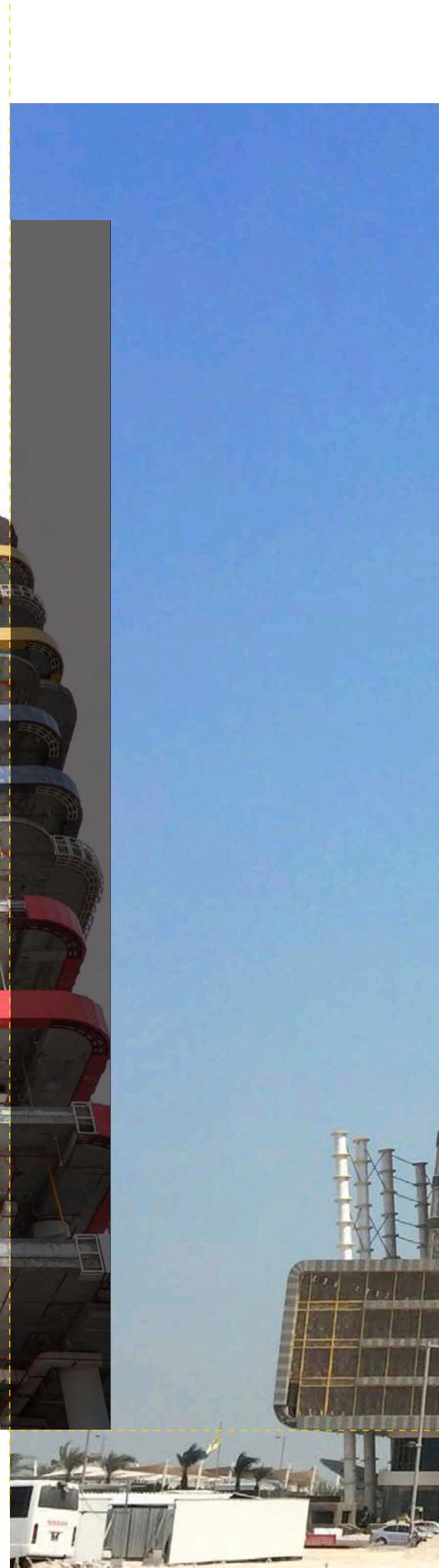
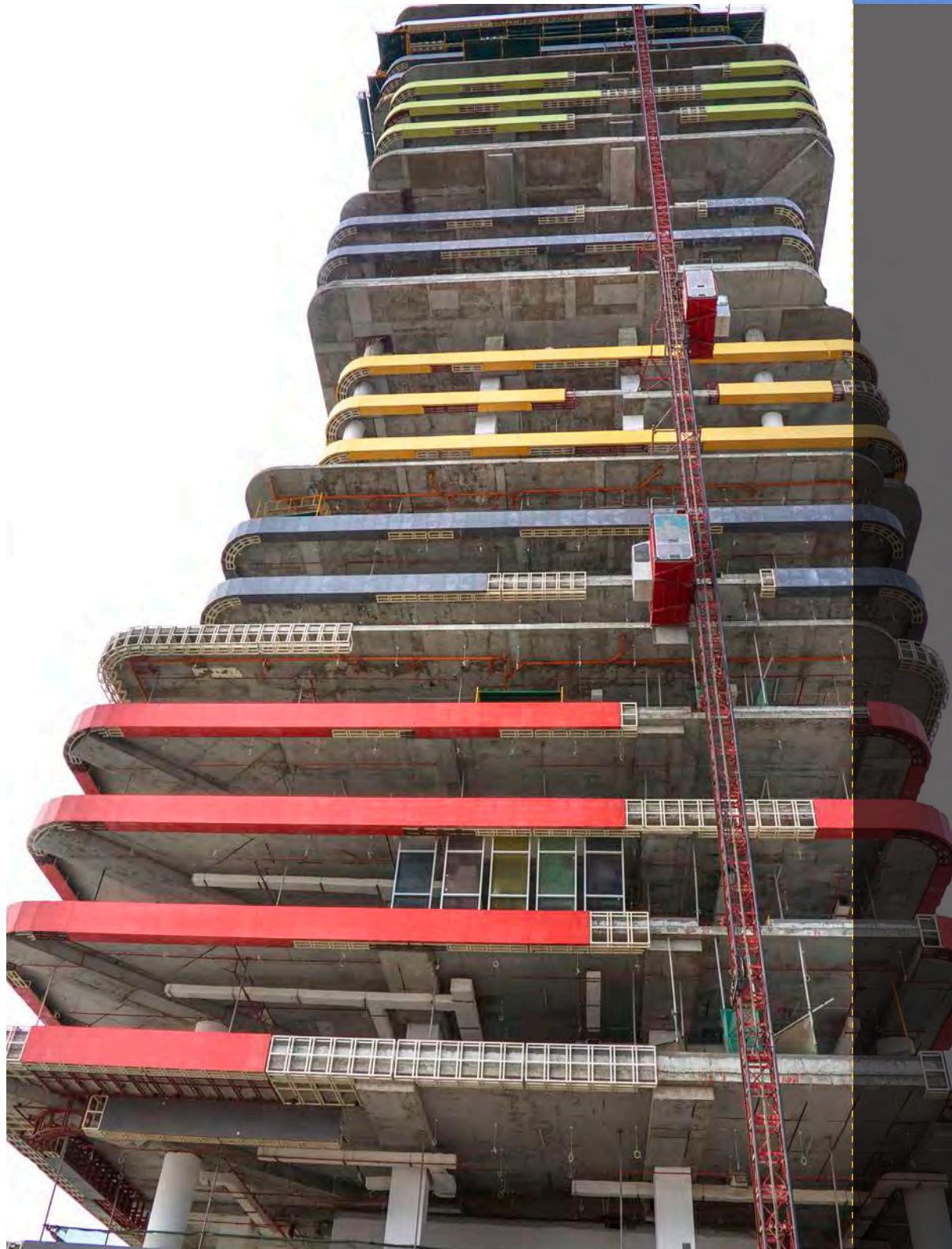




► Ventilated Façade: Nieve Satin & Nero Satin, 6 mm+



◀ Ceiling: Nieve Satin & Nero Satin, 6 mm+ | Designed by ALTIPLAN° ARCHITECTS



VM system allows for clips color customization allowing the clips to be the same color as Neolith slabs and therefore reducing considerably their visibility.

El sistema VM permite la personalización de las grapas eligiendo su color y así, combinarse con el tono de Neolith. De esta forma se reduce considerablemente su visibilidad.



Ventilated Façade: Amarillo Qatar, Verde Qatar & Rojo Qatar, 6 mm+

Designed by ELIAS BOU RAFFOUL FROM E-SQUARE ARCHITECTS

Neolith has 0 porosity and is resistant to stains, abrasion and extreme weather conditions, which makes it an ideal material for places like Qatar, subject to high temperatures and continuous sand storms.

Neolith tiene una porosidad prácticamente de 0 y es resistente a las manchas, abrasión y a las condiciones climatológicas extremas. Esto le convierte en un material perfecto para zonas como por ejemplo Qatar, con altas temperaturas y continuas tormentas de arena.



Ventilated Façade: Nieve Satin, 6 mm+ | Designed by: ELIAS BOU RAFFOUL FROM E-SQUARE ARCHITECTS





► Ventilated Façade: Phedra Satin & Basalt Grey Satin, 6 mm+ | Designed by ARCHITECTENGROEP A4

STRONGFIX SYSTEM

► STRONGFIX SYSTEM | SISTEMA STRONGFIX

Mixed hidden longitudinal fastening system:

The Strongfix system is a mixed hidden longitudinal fastening system (chemical and mechanical), which works by the compression exerted by the system on the back of the Neolith tile.

These tiles are industrially mechanized in a longitudinal profile at the top and bottom of its backside with a double 45° groove in the shape of a dovetail where a couple of aluminum profiles are inserted and fixed with a MS adhesive putty in order to secure the Neolith tile. These metal profiles make up the hanging mechanism of the tiles and result very beneficial given that they are very easy to extract and replace.

The system is composed by aluminum vertical profiles, supporting retaining brackets. Through the brackets it's possible to install the aluminum "T" profiles totally flatness, thus correcting possible wall deviations of the facade to be coated.

The panels are hand set to a horizontal supporting profile with a mechanical longitudinal fixation system composed by two aluminum profiles fixation.

This aluminum set becomes indivisible given the mechanizing method of the tile and the fixing of the profiles. This system eliminates the risk of Neolith slabs becoming detached from the structure in case of breakage. This is the reason why this system is considered the safest in the market.

Furthermore, the way in which the Neolith slabs are hung on the horizontal structure provides for perfect flatness and aesthetic finish.

The Strongfix system also allows for easy extraction and replacement when needed.

Sistema de perfilería oculto mixto:

El sistema Strongfix es un sistema de perfilería longitudinal oculto mixto (químico y mecánico), que trabaja por la compresión ejercida por el sistema en la parte trasera de la tabla Neolith.

Estas baldosas son industrialmente mecanizadas con un perfil longitudinal en la parte superior e inferior. Este sistema permite realizar mecanizaciones centrales en el dorso de la pieza. Para aquellos casos en los que por las dimensiones de las piezas éstas sean requeridas, se hará en la parte trasera de la baldosa un doble ranurado con un ángulo de 45° en forma de cola de milano; donde se insertarán dos perfiles de aluminio y se fijarán con masilla adhesiva MS para sujetar la baldosa Neolith. Estos perfiles metálicos constituyen el mecanismo donde cuelgan las baldosas y resulta muy beneficioso ya que la extracción y reemplazo de las piezas con este sistema es muy sencillo.

El sistema se compone de perfiles verticales de aluminio, soportando escuadras. A través de las escuadras es posible instalar los perfiles de aluminio en T totalmente planos, corrigiendo cualquier posible desviación de la fachada a cubrir.

Los paneles se fijan a mano a un perfil horizontal con un sistema de fijación mecánico longitudinal compuesto por dos perfiles de fijación de aluminio.

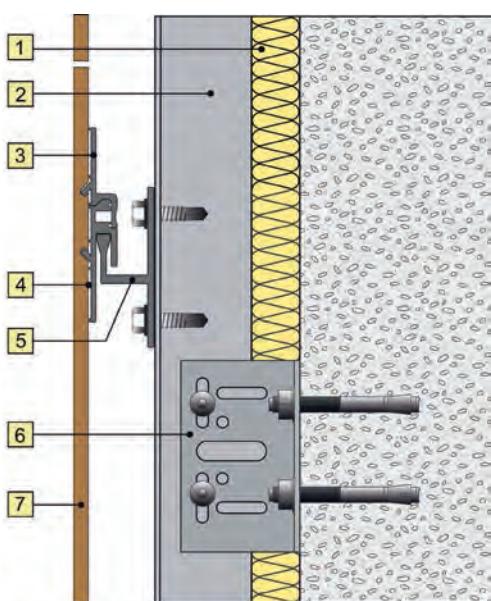
Este sistema de aluminio se convierte en indivisible debido al método mecanizado de la baldosa y la fijación de los perfiles. Este sistema elimina el riesgo de que las tablas Neolith se separen de la estructura en caso de rotura. Ésta es la razón por la cual este sistema se considera el más seguro del mercado.

Además, la forma en que las tablas Neolith se cuelgan a la estructura horizontal, proporciona una perfecta nivelación y un acabado estético, así como realizar un aplacado con junta vertical trabada sin necesidad de incrementar la cantidad de perfiles verticales

El Sistema Strongfix también permite una fácil extracción y reemplazo cuando sea necesario.



► STRONGFIX SYSTEM DETAILS AND SECTION

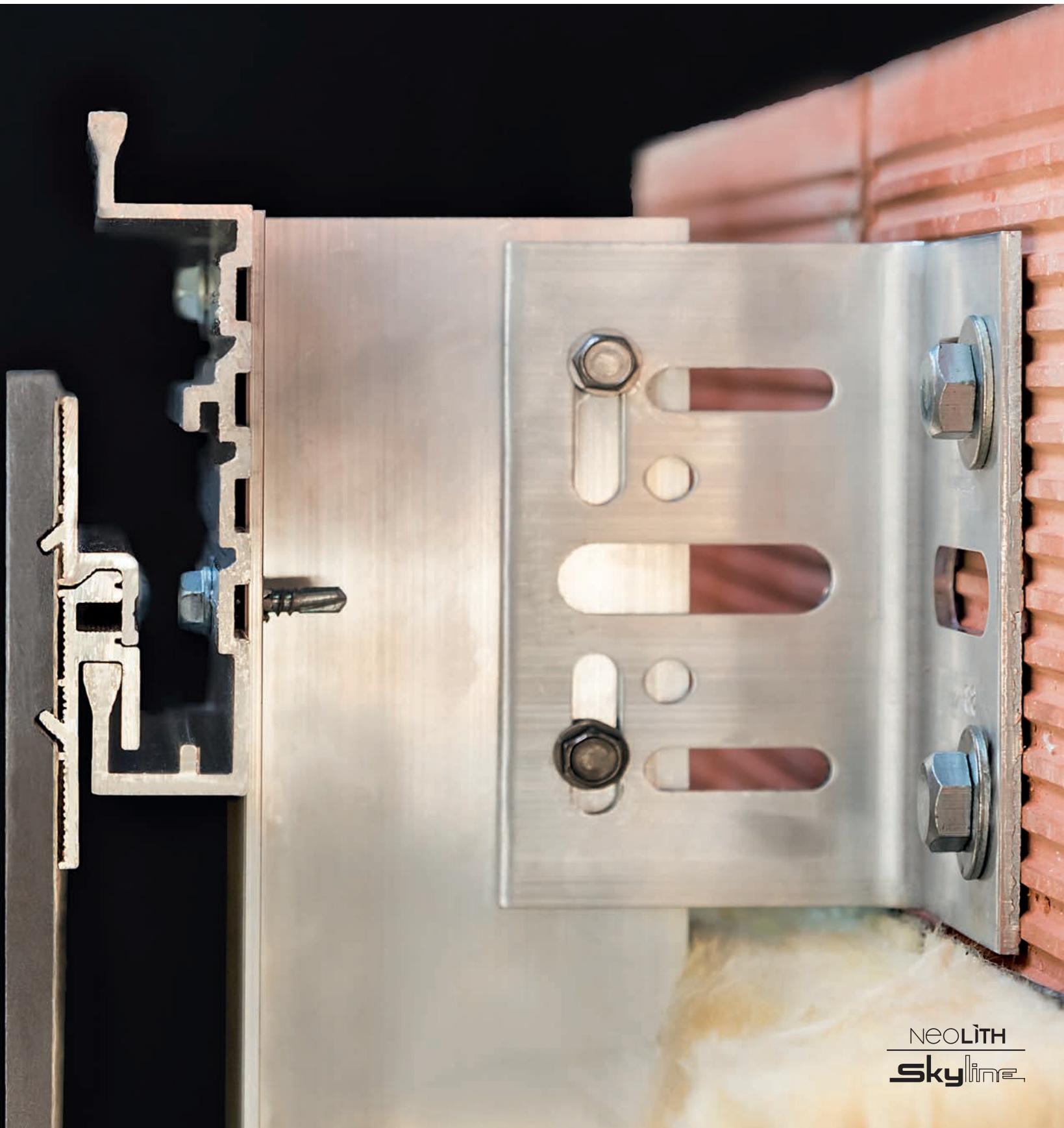


- 1.- Thermal Insulation; *Aislamiento térmico*
- 2.- Vertical Aluminum Profile "T 100x50x2"; *Perfil de Aluminio "T 100x50x2"*
- 3.- Aluminum fixing profile; *Perfil de fijación de aluminio*
- 4.- Aluminum fixing profile; *Perfil de fijación de aluminio*
- 5.- Horizontal Strongfix profile; *Perfil horizontal Strongfix*
- 6.- ESC Aluminum 100x65x60x3; *Escuadra de aluminio 100x65x60x3*
- 7.- Neolith Slab; *Tabla Neolith*

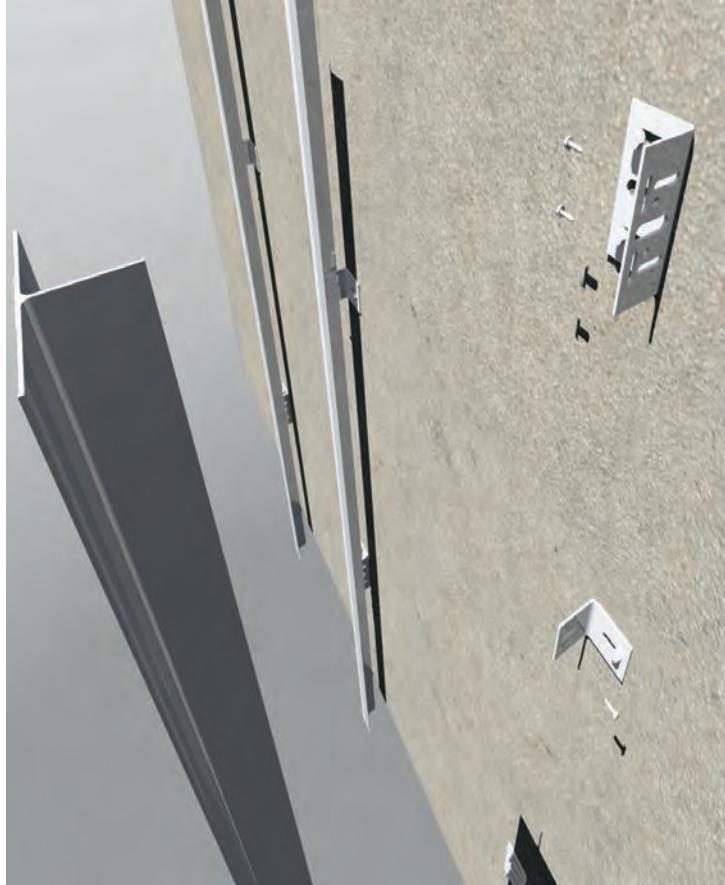


STRONGFIX SYSTEM | SISTEMA STRONGFIX

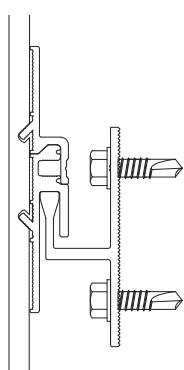
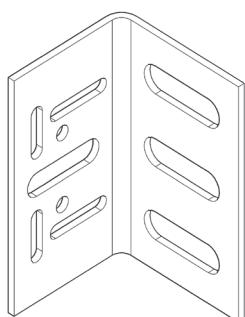
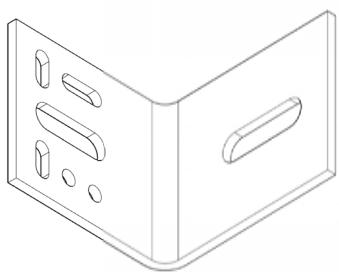
▼ STRONGFIX SYSTEM DETAIL



► STRONGFIX SYSTEM INSTALLATION STEPS



Component details



► Supporting bracket

► Retention bracket

► Strongfix System detail



Installation:

- Façade staking: aluminum vertical profiles arrangement and staking, which can be installed completely independent to the vertical joints.
- Vertical profiles installation: the vertical structure is anchored to the wall using retenciton and supporting brackets and anchors.
- Horizontal profiles installation: it is needed to be determined the horizontal profiles position, in response to horizontal cutting façade scheme. This structure is anchored to the vertical structure by 5,5 x 19 cm drilling screws.
- Neolith cladding installation: it is needed to start by the bottom of the façade. It is a façade system very fast to install which allows to replace the slim tiles if it is required.

Instalación:

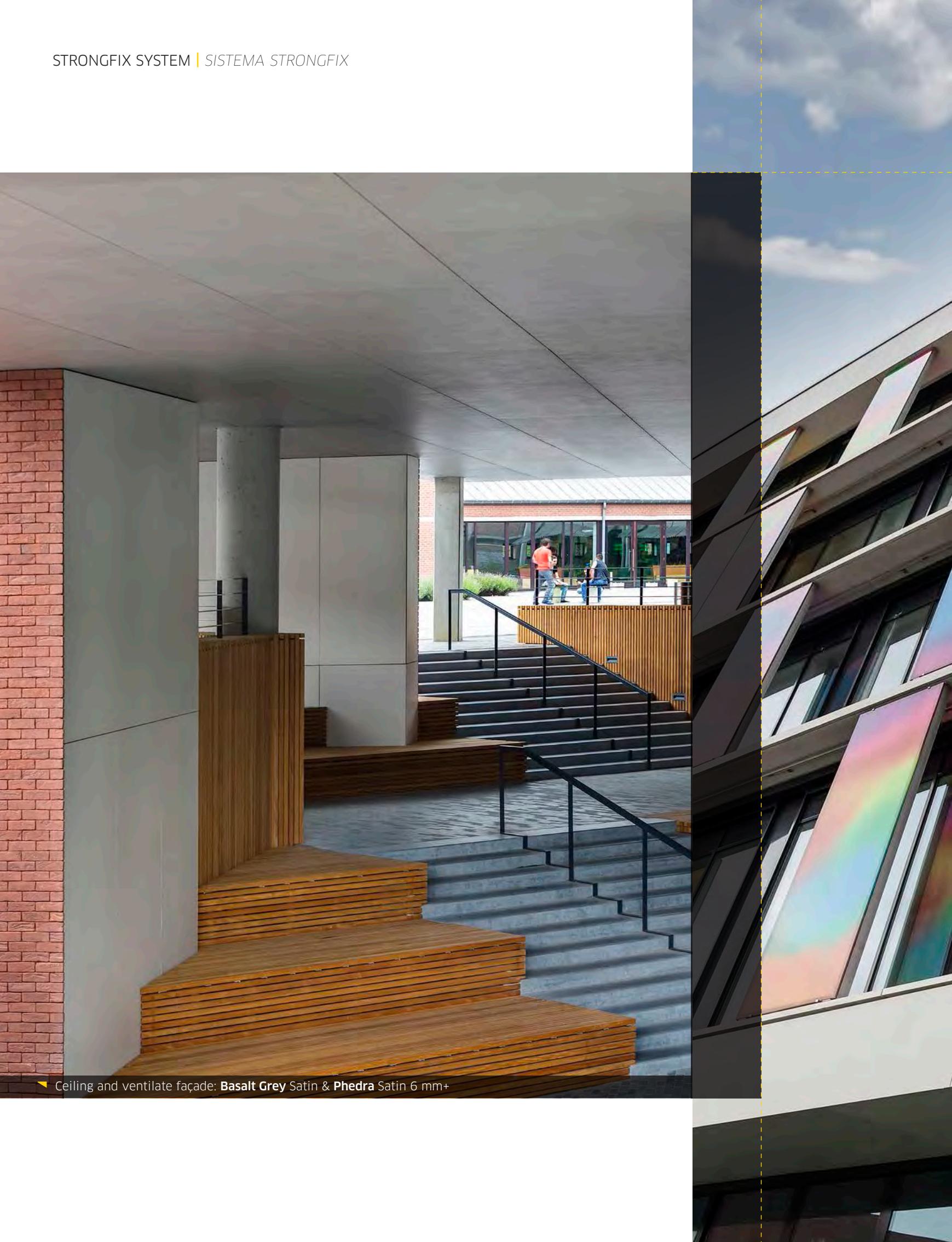
- *Replanteo de la fachada: disposición de los perfiles verticales de aluminio y replanteo, los cuales pueden ser instalados independientemente de las juntas verticales.*
- *Instalación de los perfiles verticales: la estructura vertical se ancla al muro usando escuadras de fijación y anclajes.*
- *Instalación de los perfiles horizontales: es necesario determinar la posición de los perfiles horizontales, siguiendo el plan de corte horizontal de la fachada. Esta estructura se ancla a la estructura vertical con tornillos perforantes de 5,5 x 19 cm.*
- *Instalación de las tablas Neolith: es necesario empezar desde el arranque de la fachada. Este sistema de fachada es muy rápido de instalar y permite el reemplazo de las baldosas si fuera necesario.*



Ventilated Façade: Phedra Satin & Basalt Grey Satin, 6 mm+ | Designed by ARCHITECTENGROEP A4



STRONGFIX SYSTEM | SISTEMA STRONGFIX



► Ceiling and ventilate façade: **Basalt Grey** Satin & **Phedra** Satin 6 mm+



STRONGFIX SYSTEM | SIELEMA STRONGFIX





▼ Ventilated Façade: **Humo Satin, 6 mm+**

NEOLITH
skyline

STRONGFIX SYSTEM | SISTEMA STRONGFIX





Ventilated Façade: **Humo** Satin, 6 mm+





OTHER FAÇADE SYSTEMS

OTHER FAÇADE SYSTEMS
OTROS SISTEMAS DE FACHADA

Besides the three systems detailed in this catalogue, Neolith sells in countries like USA and Canada, other ventilated façade installation systems, not available outside of these markets.

Next, you will find some projects made with such systems. All of them are located in the US or Canada.

Además de los tres sistemas que se detallan en este catálogo, Neolith comercializa en países como Estados Unidos y Canadá, otros sistemas de instalación de fachadas ventiladas, no disponibles fuera de dichos mercados.

A continuación se muestran una serie de proyectos realizados con dichos sistemas de colocación. Todos ellos están realizados en Estados Unidos o en Canadá.



Ventilated Façade: Iron Copper Satin, 6 mm+ | Designed by NICHOLSON SHEFFIELD



► Ventilated Façade: **Barro** Satin, **Perla** Satin & **Arena** Satin & Polished, 6 mm+



Designed by CALLISON ARCHITECTS

NEOLITH
Skyline



Ventilated Façade: **Barro Satin, Perla Satin & Arena Satin & Polished, 6 mm+** | Designed by CALLISON ARCHITECTS





Ventilated Façade: **Barro** Satin, **Perla** Satin & **Arena** Satin & Polished, 6 mm+ | Designed by CALLISON ARCHITECTS



The use of different Neolith finishes creates a pleasing visual effect combining shining reflections and matt surfaces.

El uso de diferentes acabados de Neolith crea un efecto visual agradable combinando reflejos brillantes con superficies mate.



► Ventilated Façade: **Barro** Satin, **Perla** Satin & **Arena** Satin & Polished, 6 mm+ | Designed by CALLISON ARCHITECTS





Neolith's unique manufacturing process, which uses high pressure and high temperature to create a compact, nonporous surface, enables the product to withstand harsh conditions and emerge unscathed. A key concern for this project related to weather, as many compact materials are unable to withstand the coefficient of linear expansion in Ottawa, or the extreme fluctuations in temperature. Neolith's design, in tandem with a unique mechanical installation system, provided a secure way to fasten panels without fear of cracking or splintering.

Neolith and the accompanying installation system also provided several design benefits to the project. The exterior storefront has several sharp angles and edges, as result of the façade being raised away from the main structure. Using Neolith, a chamfer miter is possible, allowing for seamless L-shaped pieces for cladding the outside corners. This simplifies installation, improves overall aesthetic and avoids the use of unsightly vertical lines where sealing caulk often gets dirty and discolored. This project utilized both 90- and 136-degree miters, giving the building an effortlessly seamless appearance.

El proceso de fabricación único de NEOLITH (que utiliza alta presión y alta temperatura para crear una superficie compacta, no porosa), permite que el material pueda soportar duras condiciones climatológicas y salir indemne de ellas. Una preocupación clave para este proyecto relacionado con el clima, ya que muchos materiales compactos son incapaces de soportar el coeficiente de expansión lineal en Ottawa, o las fluctuaciones extremas de temperatura. El diseño de NEOLITH, en conjunto con un sistema de instalación mecánica único, proporciona siempre una forma segura de sujetar los paneles sin temor a agrietamiento o astillado.

NEOLITH y el sistema de instalación que acompaña también proporcionó varios beneficios de diseño para el proyecto. El escaparate exterior tiene varios ángulos y bordes afilados, como resultado la fachada está elevada y separada de la estructura principal. Utilizando NEOLITH, un inglete biselado es posible, teniendo en cuenta las piezas en forma de L sin junta para el revestimiento de las esquinas exteriores. Esto simplifica la instalación, mejora la estética general y evita el uso de líneas verticales antiestéticas donde la masilla de sellado acaba sucia y descolorida. Este proyecto utiliza ambos ingletes de 90 y 135 grados, dando al edificio una apariencia perfecta.

Elegant. Light. Warm. When thinking of the Nordstrom brand, very specific descriptors emerge that evoke the chic, high-end style of the upscale retailer. Following a 2012 announcement that the former Sears location at Ottawa's Rideau Centre would be reinvented as Nordstrom, a great deal of care was taken to select architects, technicians and consultants that understood the brand, the vision and the goal. As the number one retail design firm in the world, designing more than 150 new and remodeled Nordstrom stores in North America, Seattle-based architecture firm Callison was selected for the project in this high-traffic location in the heart of Canada's capital.

Elegante. Luminoso. Cálido. Cuando se piensa en la marca Nordstrom te viene enseguida a la cabeza una firma chic, de gama alta, un minorista exclusivo. A raíz de anunciar en 2012 que la antigua ubicación de Sears en el Rideau Centre de Ottawa se iba a reinventar para convertirse en Nordstrom, se puso un especial interés en la selección de arquitectos, técnicos y consultores que entendieran la marca, su visión y objetivo, para trabajar en ello.

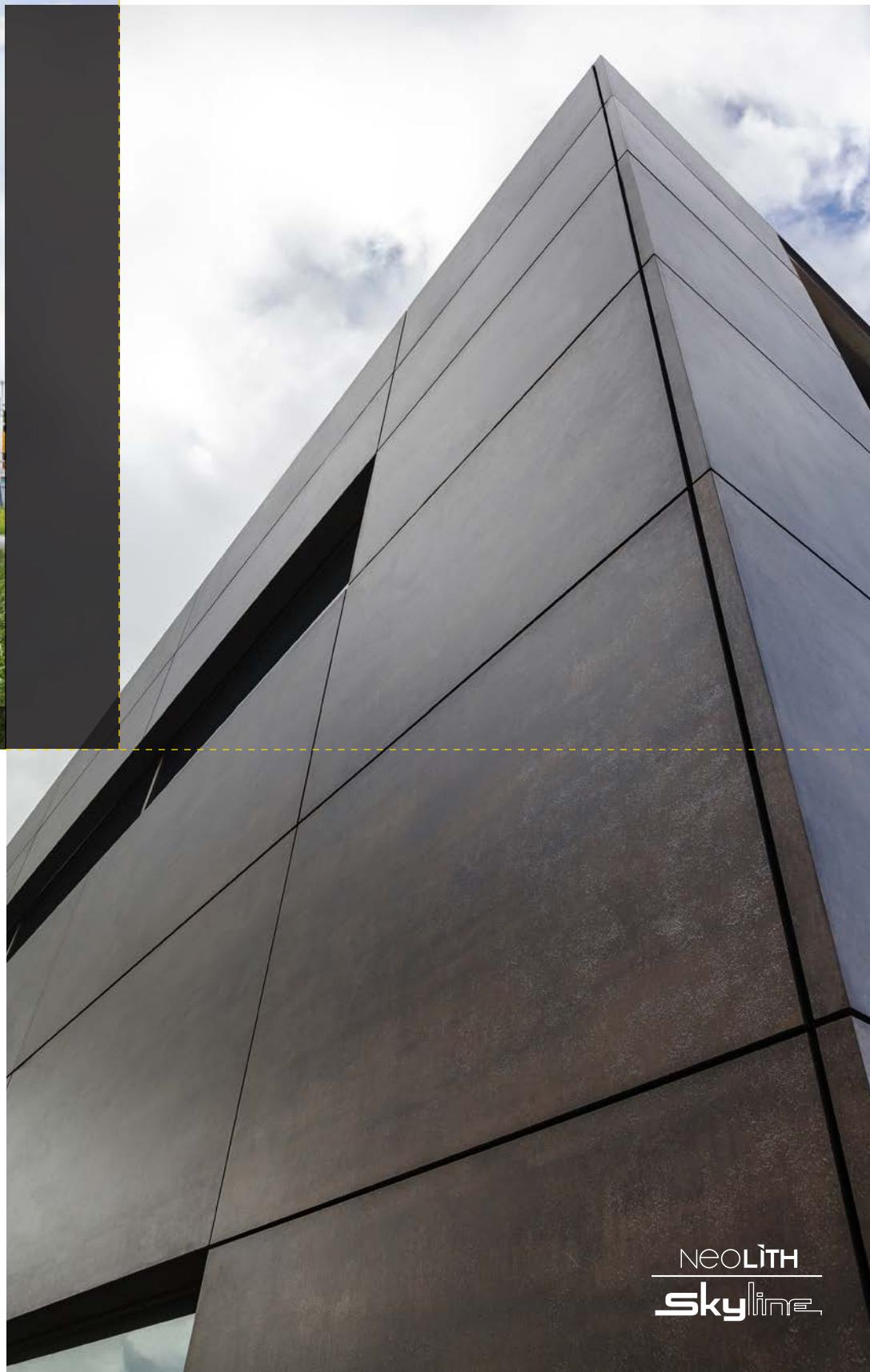
Como empresa de diseño número uno de venta en el mundo, diseñando más de 150 nuevos y restauradas tiendas Nordstrom en América del Norte, la firma de arquitectura Callison (con sede en Seattle), fue seleccionada para llevar a cabo el proyecto en esta ubicación tan transitada, situada en el corazón de la capital de Canadá.

Ventilated Façade: **Barro** Satin, **Perla** Satin & **Arena** Satin & Polished, 6 mm+ | Designed by CALLISON ARCHITECTS





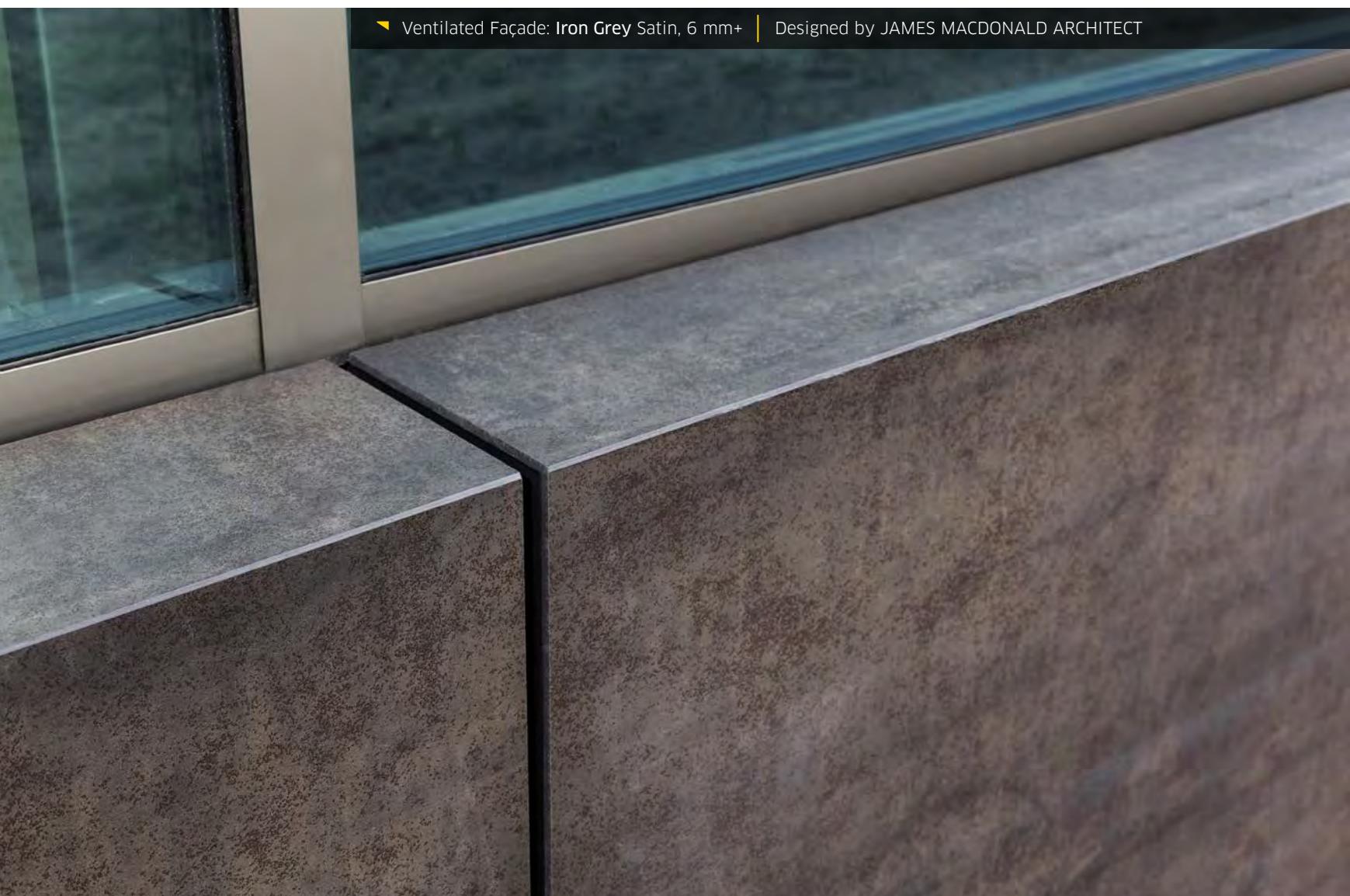
► Ventilated Façade: Iron Grey Satin, 6 mm+ | Designed by JAMES MACDONALD ARCHITECT



This installation system allows for horizontal and vertical positioning of the slabs, enabling the architect to create strong visual effects that call attention from the distance.

Este sistema de colocación permite el posicionamiento tanto horizontal como vertical de las piezas, permitiendo al arquitecto a crear efectos visuales potentes para llamar la atención desde la distancia.

▼ Ventilated Façade: Iron Grey Satin, 6 mm+ | Designed by JAMES MACDONALD ARCHITECT





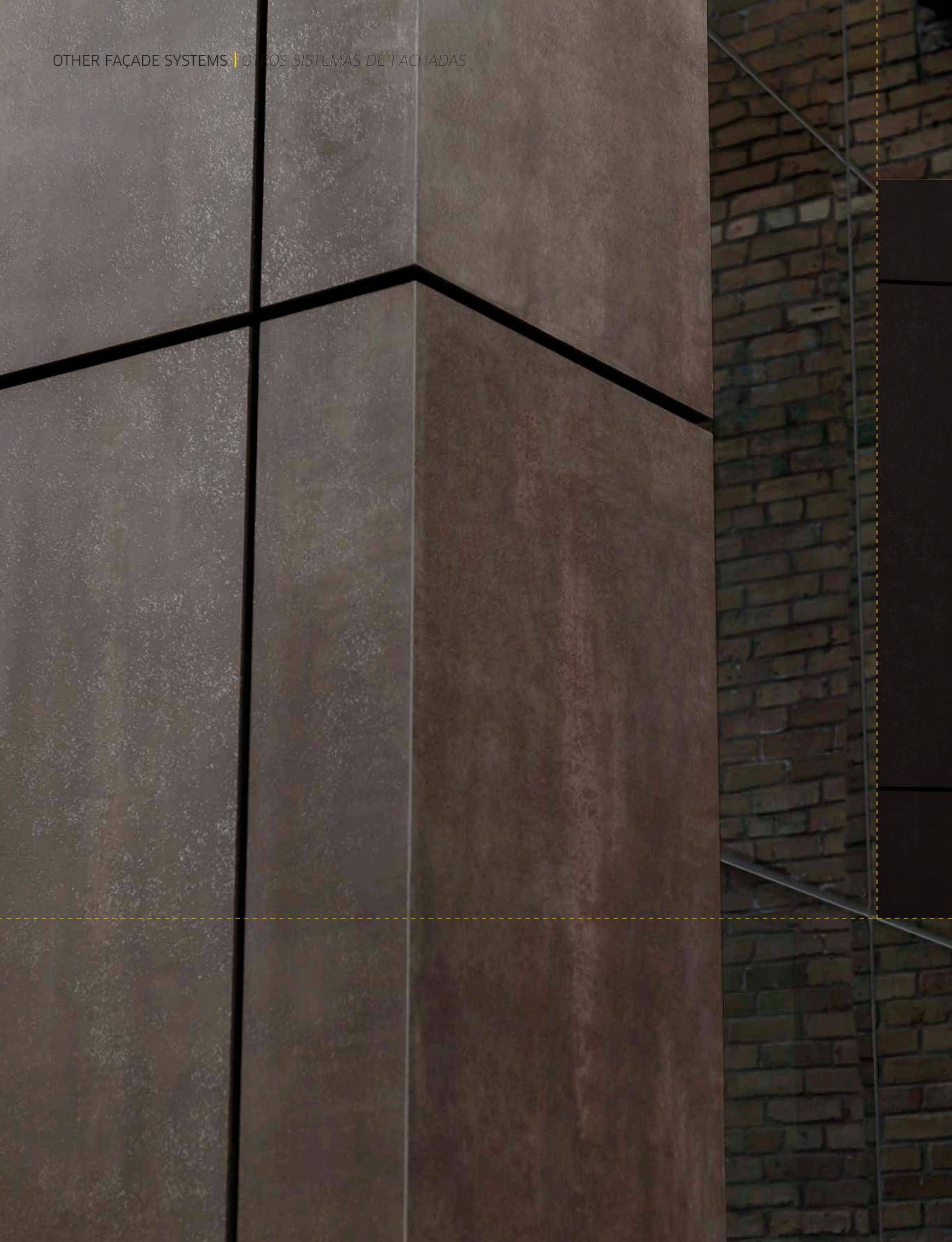
OTHER FAÇADE SYSTEMS | OTROS SISTEMAS DE FACHADAS

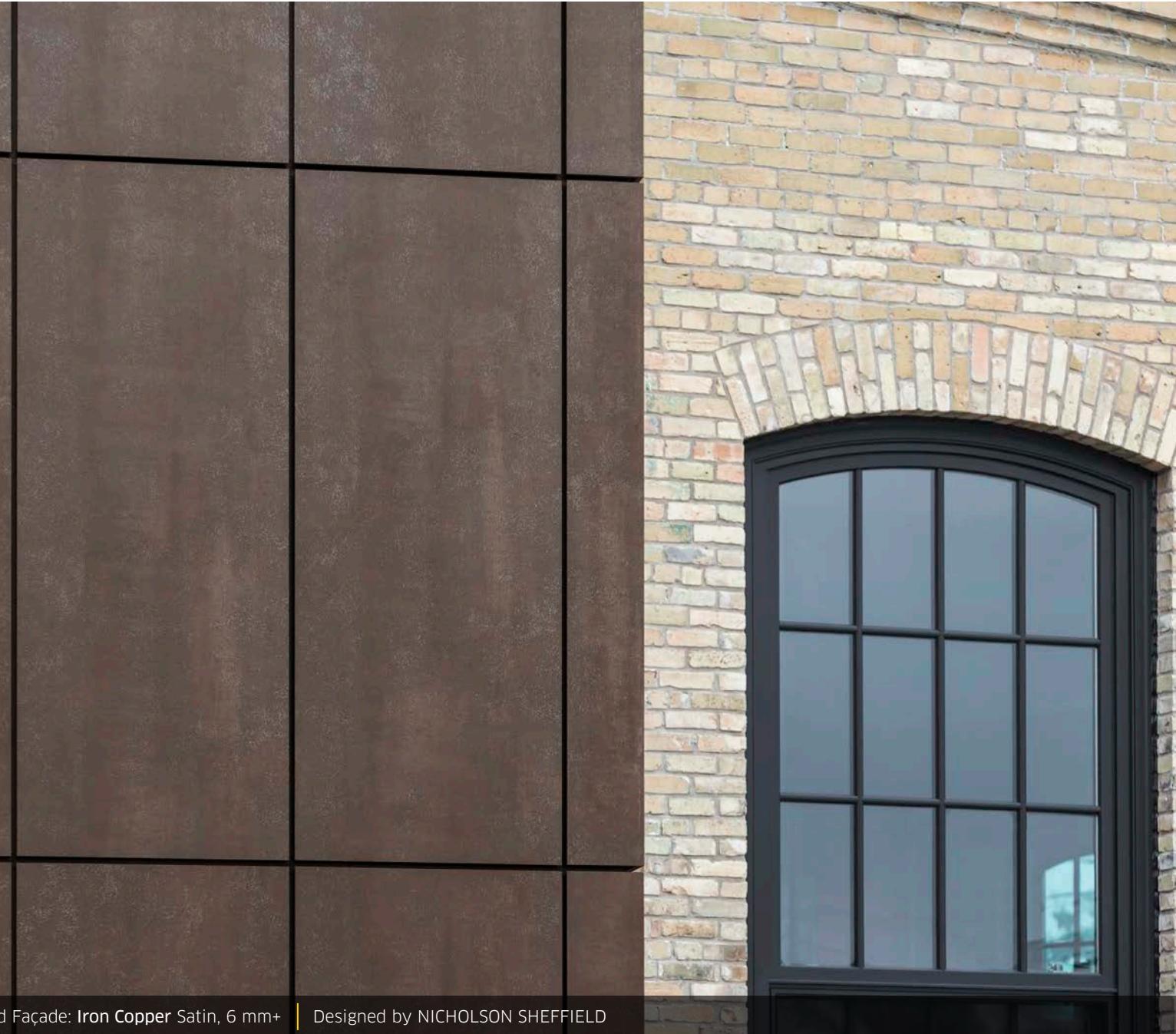




► Ventilated Façade: Iron Copper Satin, 6 mm+ | Designed by NICHOLSON SHEFFIELD

NEOLITH
skyline





Ventilated Façade: Iron Copper Satin, 6 mm+ | Designed by NICHOLSON SHEFFIELD

OTHER FAÇADE SYSTEMS | OTROS SISTEMAS DE FACHADAS





Ventilated Façade: Iron Copper Satin, 6 mm+

Designed by NICHOLSON SHEFFIELD

NICHOLSON
Skyline





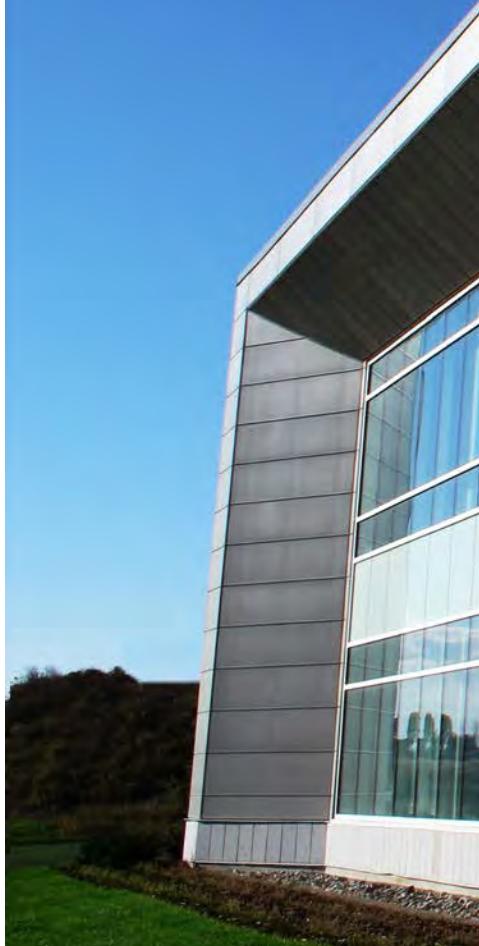
Ventilated Façade: Basalt Grey Satin , 6mm+ | Designed by ENDRI POLETTI ARCHITECT

NEOLITH
Skyline

OTHER FAÇADE SYSTEMS | OTROS SISTEMAS DE FACHADAS



► Ventilated Façade: Basalt Grey Satin , 6mm+ | Designed by ENDRI POLETTI ARCHITECT



This installation system allows for horizontal and vertical positioning of the slabs, enabling the architect to create strong visual effects that call attention from the distance.

Este sistema de colocación permite el posicionamiento tanto horizontal como vertical de las piezas, permitiendo al arquitecto crear efectos visuales potentes para llamar la atención desde la distancia.





STRATHROY HOSPITAL, STRATHROY (CANADA)



NEOLITH
Skyline

► Ventilated Façade: **Basalt Grey Satin & Avorio Satin, 6 mm+** | Designed by NICHOLSON SHEFFIELD





► GREEN FACT SHEET | HOJA DE FACTORES ECOLÓGICOS

Neolith by TheSize Shares “Green” Fact Sheet

Neolith's high-performance compact surface for kitchen and bathroom countertops, flooring, interior wall, facades and cladding applications comes with an assortment of green benefits.

Neolith has a variety of qualities that make it ideal for the environmentally-conscious professional.

Product Composition



100% Natural: Made of clays, feldspar, silica and natural mineral oxides, Neolith will not emit toxic fumes into the environment when exposed to fire or extremely high temperatures.



100% Recyclable: Due to its natural composition, Neolith can be recycled and reduced to its aggregates.

Up to 52% recycled content: Up to 52% of any Neolith slab is composed of recycled raw materials.



Near-Zero Porosity: With a porosity of less than 0.08 percent, Neolith is impervious to absorption, making it a hygienic product resistant to bacteria that can cause disease and trigger allergies.

Certifications and Memberships



Greenguard Certification (formerly GREENGUARD Indoor Air Quality Certification): Certifies that Neolith meets strict chemical emissions limits, contributing to a healthier interior.



Greenguard Gold Certification (formerly known as GREENGUARD Children & Schools Certification): Certifies that Neolith is safe indoors for sensitive individuals (such as children and the elderly) and ensures that the product is acceptable for use in environments such as schools and healthcare facilities.



CE (European Commission) Certification: Confirms that Neolith meets European safety, health and environmental protection requirements.



LEED Points Earner: LEED, Leadership in Energy and Environmental Design, is a program that provides third-party verification of green buildings. Neolith satisfies safety prerequisites and earns points to help consumers achieve the desired level of certification for their home or commercial project.



Member of the U.S. Green Building Council (USGBC): The USGBC, the council that oversees LEED, allows advocates for green-building policies and practices to come together.

Neolith's unique sintering process and proprietary design also provide additional green benefits:

Fewer raw materials, less erosion: Neolith's thin slabs use fewer raw materials, resulting in less soil erosion, without sacrificing any strength.

CO2 Emissions Reduction: A slimmer slab means a lighter slab. With Neolith, it's possible to transport more than double the amount of surface per container than with thicker products like marble, granite or quartz. The lighter weight allows for a more fuel efficient journey and considerable reductions in CO2 emissions.

No gut remodels: Neolith's slim surface can be applied directly onto existing surfaces, saving remodelers from costly tear-outs while reducing landfill waste. No landfill waste means no waste transportation needed, further reducing net CO2 emissions.

Optimized energy consumption: Neolith's resistance to extremely high and low temperatures makes it ideal for ventilated façades. The thermal insulation and ventilation between the Neolith façade and the building itself optimizes the building's energy consumption considerably (up to 40%).

10 years-warranty: Neolith comes with a manufacturer's guarantee of 10 years and does not need frequent replacement or maintenance treatments like other surfaces materials.

Neolith gives designers, architects and other industry professionals confidence that their aesthetically-appealing design decisions are equally appealing to the environment.

Neolith by TheSize, "Hoja de Factores Ecológicos"

Neolith, superficie compacta de alto rendimiento para encimeras de cocina y baño, pavimento, revestimiento, fachadas y mobiliario, con numerosos beneficios ecológicos.

Neolith posee una gran variedad de cualidades sostenibles que lo convierten en el material ideal, por fomentar la conciencia ambiental de los profesionales que lo utilizan.

Composición del Producto



100% Natural: Realizado con arcillas, feldespato, sílice y óxidos minerales naturales, Neolith no emite gases tóxicos al medio ambiente cuando se expone al fuego o a temperaturas extremadamente altas.



100% Reciclable: Debido a su composición natural, Neolith puede ser reciclado.

Hasta un 52% de contenido reciclado: hasta el 52% de cualquier tabla Neolith, está compuesta por materias primas recicladas.



Porosidad cercana a 0: con una porosidad de menos de 0.08%, Neolith es impermeable a la absorción, por lo que es un producto higiénico y resistente a las bacterias causantes de contraer enfermedades y provocar alergias.

Certificaciones y Afiliaciones



Certificación Greenguard (anteriormente GREENGUARD Indoor Air Quality Certification): Certifica que Neolith cumple con los límites de emisiones químicas establecidos, lo que contribuye a un entorno ambiental más saludable.



Certificación Greenguard Gold (anteriormente conocido como GREENGUARD Children & Schools Certification): Certifica la preocupación de Neolith por mantener la seguridad de personas sensibles (como niños y ancianos) asegurando que el producto es apto para su uso en entornos como escuelas y centros de salud.



Certificación CE (Comisión Europea): Asegura que Neolith cumple con los requisitos de protección ambiental europea de seguridad y salud.



LEED Points Earner: LEED, Líder en Energía y Diseño Ambiental, es un programa que proporciona la verificación por terceros de edificios sostenibles. Neolith satisface los requisitos previos de seguridad y gana puntos para ayudar a los consumidores a alcanzar el nivel deseado de certificación para su casa o proyecto comercial.



Miembro de U.S. Green Building Council (USGBC): El USGBC, consejo que supervisa LEED, permite a los defensores de las políticas y prácticas sostenibles que se reúnan.

El Proceso de Sinterización Único de Neolith y su diseño patentado, proporciona beneficios sostenibles adicionales:

Menos materias primas, menos erosión: Las tablas Neolith están compuestas por menos materias primas, lo que reduce la erosión del suelo.

Reducción de las emisiones de CO2: Una tabla delgada significa una losa más ligera. Con Neolith, es posible transportar más del doble de la cantidad de superficie que con productos más gruesos como el mármol, granito o cuarzo. El peso más ligero de la carga permite un transporte más eficiente reduciendo considerablemente las emisiones de CO2.

Rehabilitación: Neolith se puede aplicar directamente sobre superficies existentes, ahorrando tiempos y costes a la vez que se reducen los residuos, reduciendo aún más las emisiones netas de CO2.

Consumo de energía optimizada: La alta resistencia de Neolith a temperaturas extremadamente altas y bajas hace que sea ideal para fachadas ventiladas. El aislamiento térmico y ventilación entre la fachada Neolith y el propio edificio, optimiza el consumo de energía del edificio considerablemente (hasta un 40%).

Garantía de 10 años: Las encimeras Neolith, tienen una garantía de fabricante de 10 años y no necesitan tratamientos de sustitución o mantenimiento frecuentes como otros materiales.

Neolith ofrece a los diseñadores, arquitectos y otros profesionales de la industria, un material que combina atractivo estético y sostenibilidad.

► BOOKMATCH & ENDMATCH

The Estatuario, Calacatta, Calacatta Gold and Onyx models have the possibility of being presented with a Bookmatched effect (mirror effect) the same way the natural marble can be directly extracted from the quarries. For each model there exists a Reverse option (referred to with an "R") which enables to create boockmatched options.

The Endmatch is a very special feature that the design of the Calacatta owns. Using the same slab just turning it 180°, it's possible to obtain continuing vein with endless pattern.

Los modelos Estatuario, Calacatta, Calacatta Gold y Onyx permiten la posibilidad de presentarse con efecto Bookmatch (efecto espejo) de la misma forma que el mármol natural es directamente extraído de una cantera. Para cada modelo se ha creado una versión reversa (marcada con "R") para presentar efectos Bookmatched.

El Endmatch es una característica muy especial que tiene el diseño del modelo Calacatta. Usando la misma tabla, sólo girándola 180°, puede obtenerse un patrón de vena continua sin fin.

► Calacatta Bookmatch



Calacatta C01R

Calacatta C01

Calacatta C01R

Calacatta C01

Calacatta C01R

► Calacatta Endmatch



Calacatta C01

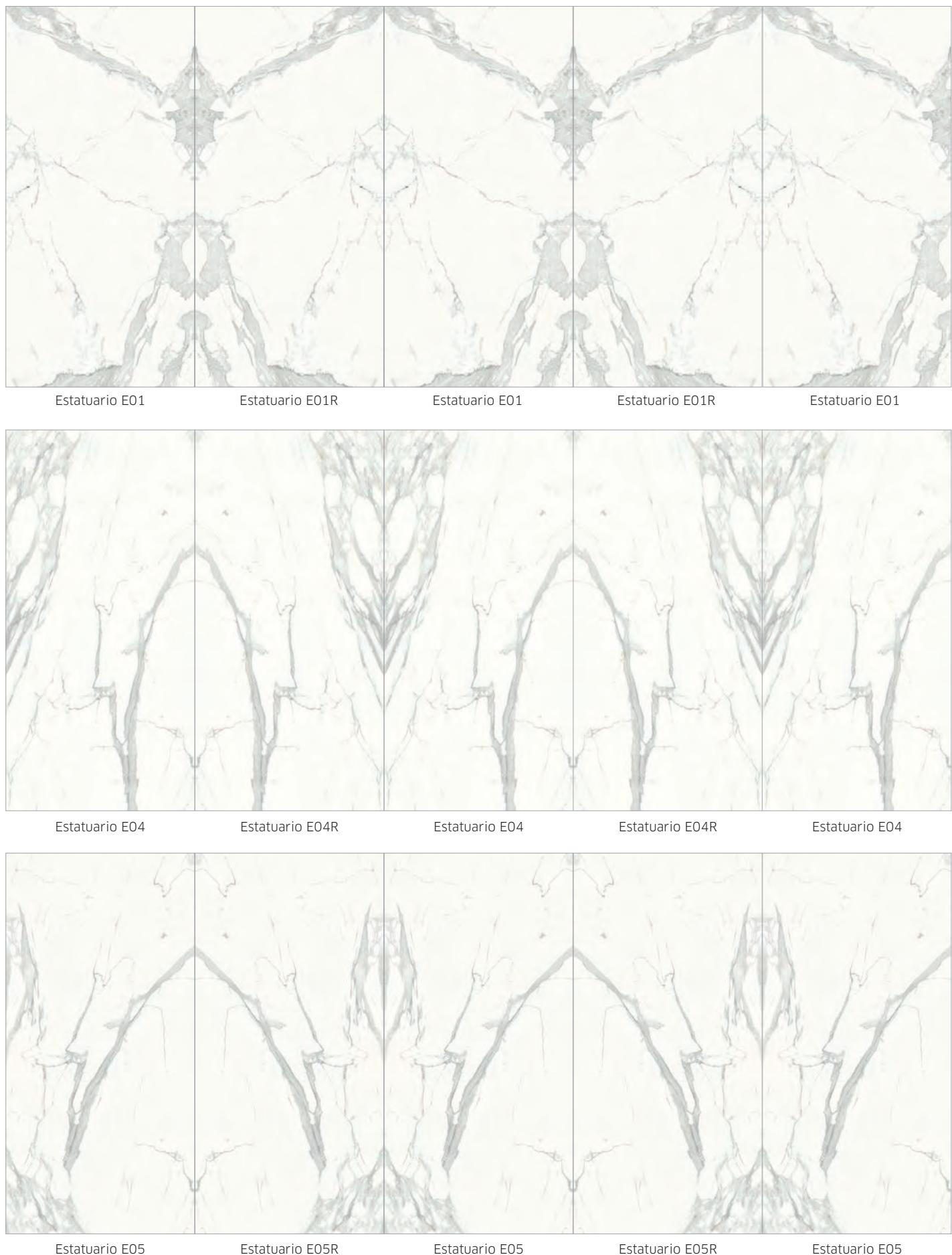
Calacatta C01

Calacatta C01

Calacatta C01

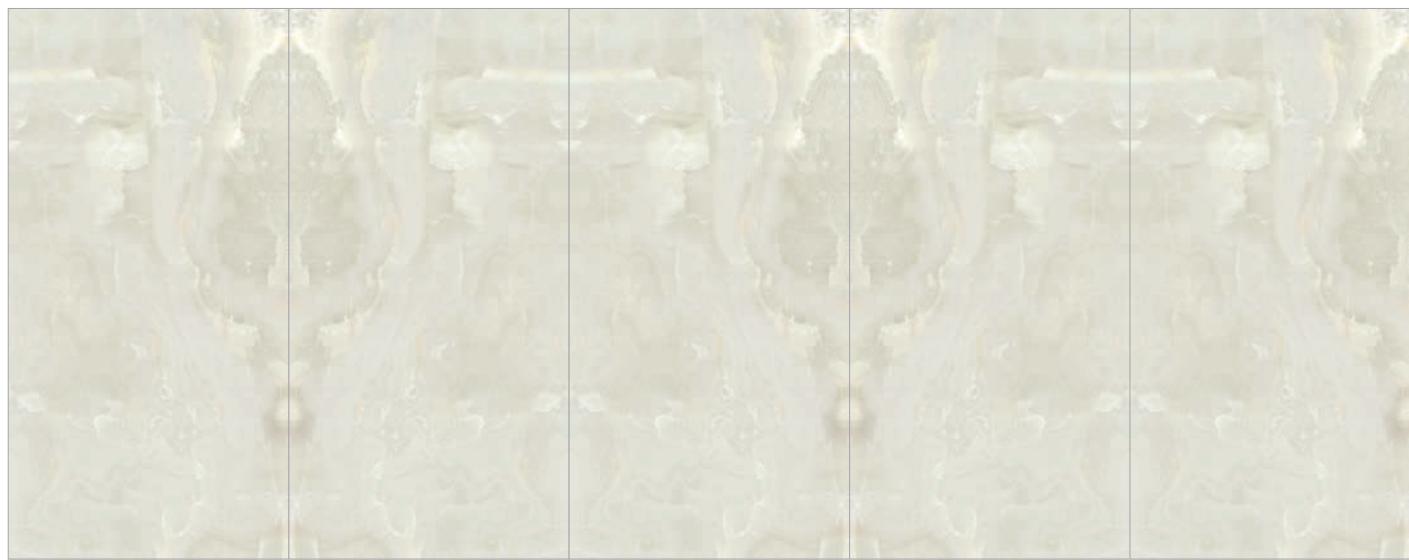
Calacatta C01

► Estatuario Bookmatch



► BOOKMATCH & ENDMATCH

► Onyx Bookmatch



Onyx 001

Onyx 001R

Onyx 001

Onyx 001R

Onyx 001

► Calacatta Gold Bookmatch



Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01R

Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01R

Calacatta Gold CG01

► Calacatta Gold Endmatch



Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01 ↗

Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01 ↗

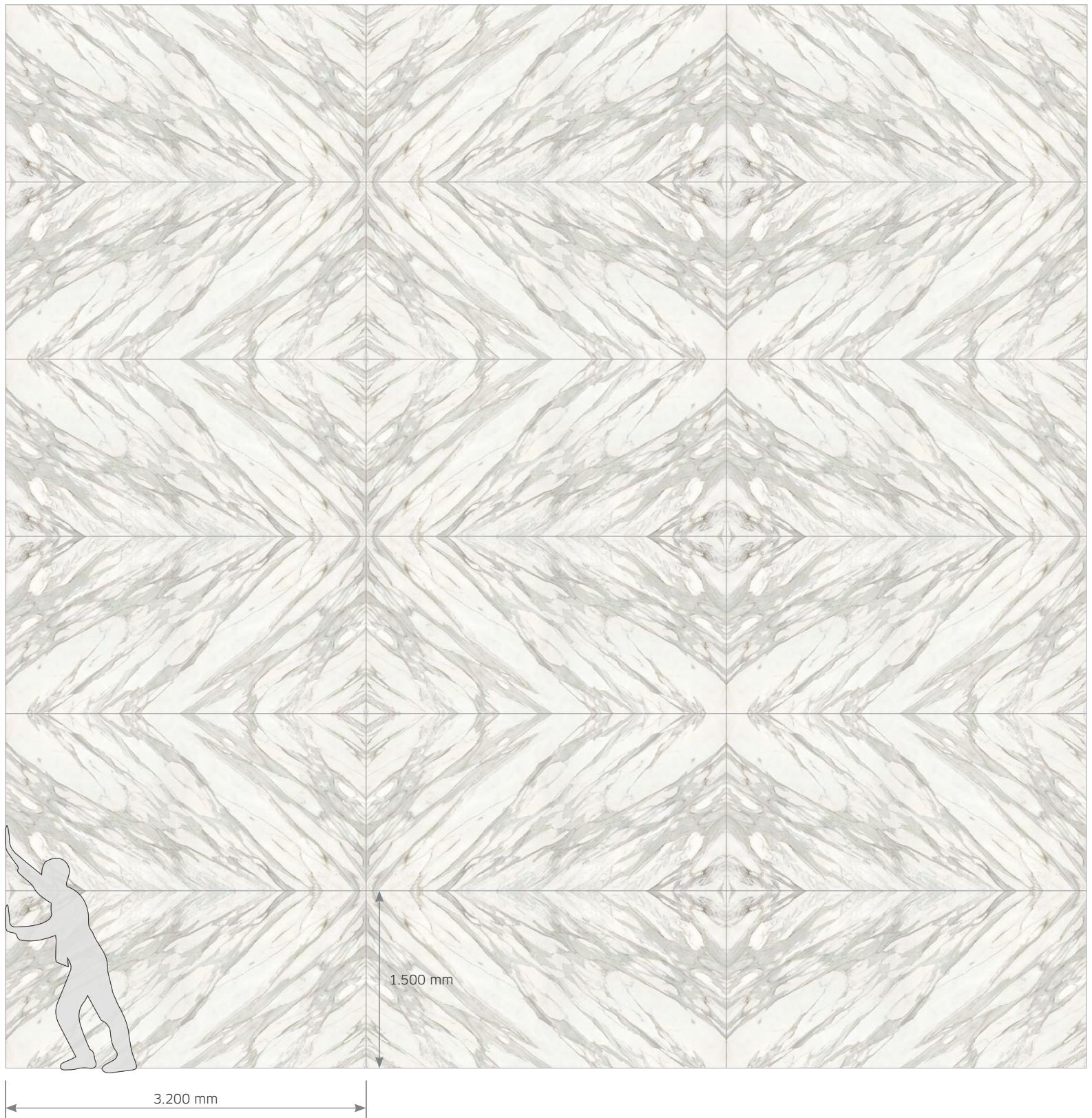
Calacatta Gold CG01

► Calacatta Gold Bookmatch horizontal

Calacatta Gold CG01

Calacatta Gold CG01R

Calacatta Gold CG01



SLAB REVIEW | RESUMEN DE TABLAS



CALACATTA C01

thicknesses available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X		X	
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



CALACATTA C01R

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X		X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



CALACATTA GOLD CG01

thicknesses available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X		X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



CALACATTA GOLD CG01R

thicknesses available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X		X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



ESTATUARIO E01

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X		X	
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



ESTATUARIO E01R

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X		X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



ESTATUARIO E04

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X		X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



ESTATUARIO E04R

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X		X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			

* To see the Onyx 001R go to page 114.



TRAVERTINO CLÁSICO

thickness available (mm)			
3	6	12	
X			
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X		X	
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



TRAVERTINO NAVONA

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X		X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



MARFIL

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X		X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



ONYX 001

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
			X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



ESTATUARIO E05

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X		X	
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



ESTATUARIO E05R

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X		X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



STRATA ARGENTUM

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
		X	
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



PULPIS

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X		X	
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			

◀ SLAB REVIEW | RESUMEN DE TABLAS



ARENA			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X		X	
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		



PIETRA DI OSSO			
thickness available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X	X	
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		



BASALT BEIGE			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		



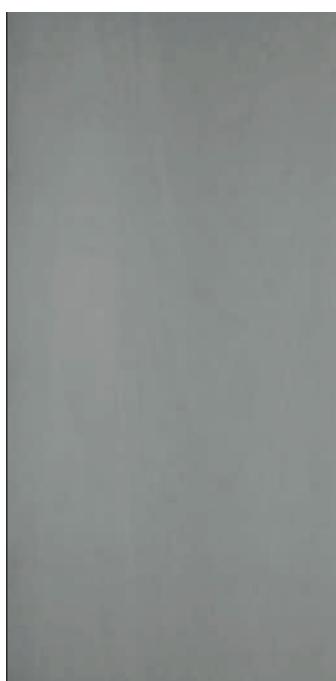
BARRO			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		



PHEDRA			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		



BETON			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X	X	X	X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		



CEMENT			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		

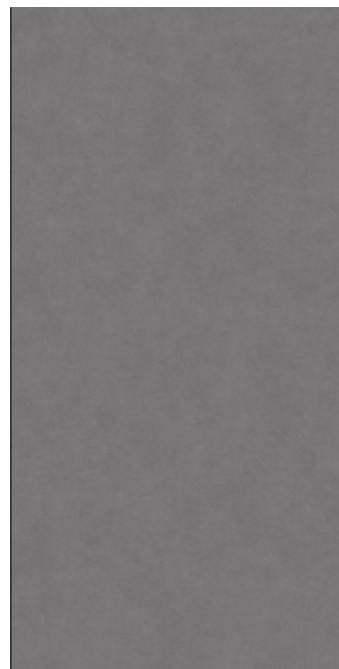


LAVA			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		



PIETRA DI LUNA

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X	X		
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



PIETRA DI PIOMBO

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X	X	
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



BASALT GREY

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X	X		
formats available (mm)			
3.200 x 1.500		3.600 x 1.200	



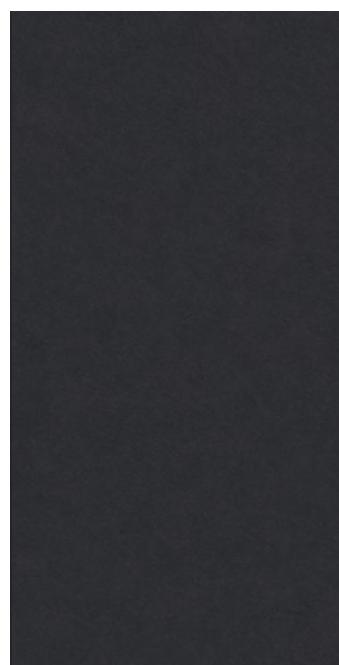
BASALT BLACK

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X	X		
formats available (mm)			
3.200 x 1.500		3.600 x 1.200	



BELGIAN BLUE

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500		3.600 x 1.200	



NERO ZIMBABWE

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
		X	
formats available (mm)			
3.200 x 1.500		3.600 x 1.500	



PIERRE BLEUE

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
		X	
formats available (mm)			
3.200 x 1.500		3.600 x 1.200	



IRON ASH

IRON BLUE

IRON CORTEN

IRON COPPER

thickness available (mm)			
3	6	12	
X			
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			

thickness available (mm)			
3	6	12	
	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



IRON MOSS

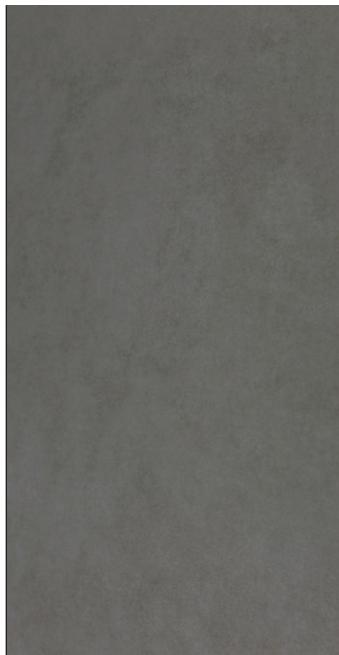
IRON GREY

IRON FROST

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			
3.600 x 1.200			

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			
3.600 x 1.200			

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			
3.600 x 1.200			

**STEEL MARENGO**

thickness available (mm)			
3	6	12	
X			
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			

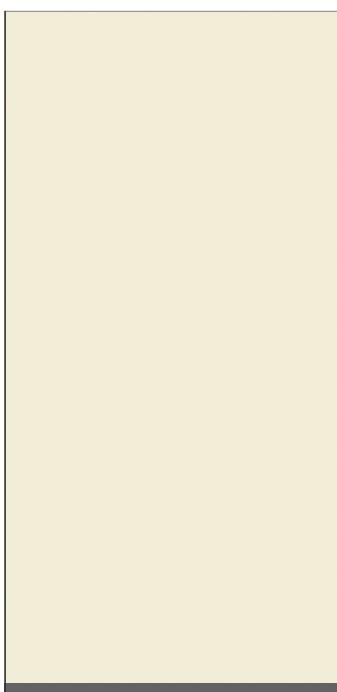
SLAB REVIEW | RESUMEN DE TABLAS

ARCTIC WHITE			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X	X		X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		

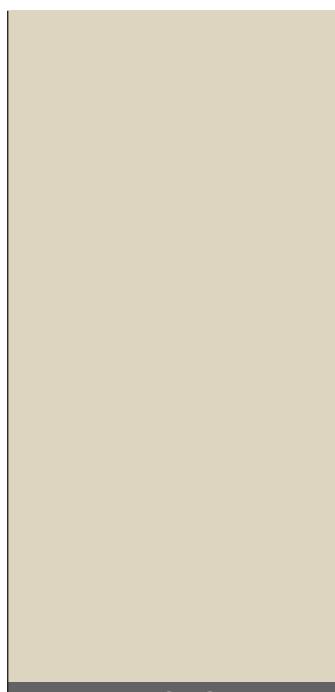
PERLA			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X		
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			

HUMO			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		

NERO			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		



NIEVE			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X	X	X	X
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		



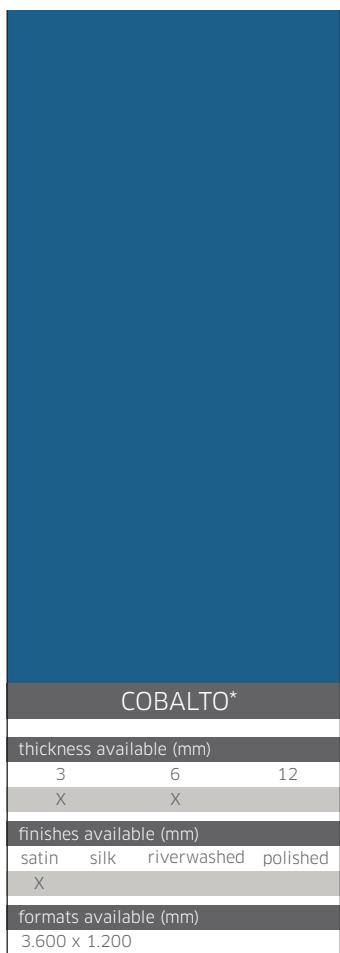
AVORIO			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X	X	
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
	X		
formats available (mm)			
3.200 x 1.500	3.600 x 1.200		



MOKA*			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			

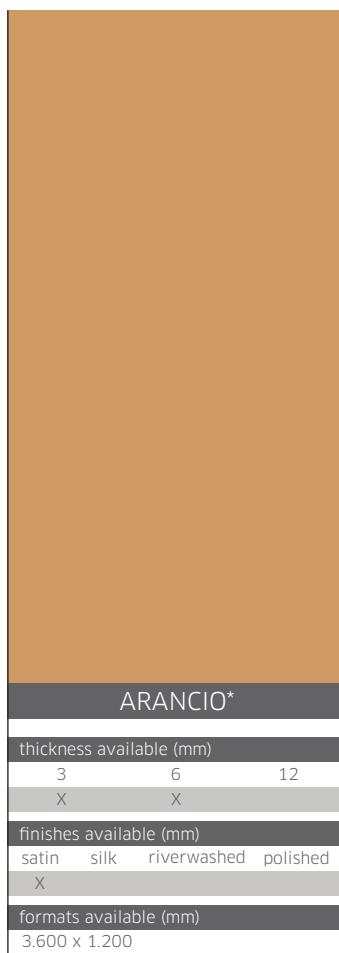


CHOCOLATE*			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			



COBALTO*

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			



ARANCIO*

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			



MELA*

thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available (mm)			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			

* Model only available for projects. Ask for minimum quantities. / Modelo sólo disponible para proyectos. Consultar cantidad mínima.



TIMBER ICE*			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			



TIMBER ASH*			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			



TIMBER OAK*			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			



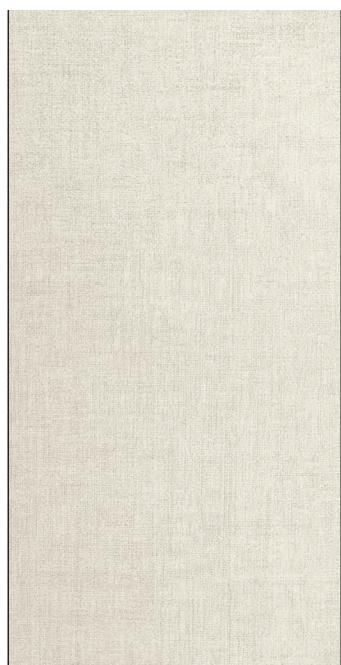
TIMBER NIGHT*			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.600 x 1.200			



LA BOHÈME B01			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			



LA BOHÈME B02			
thickness available (mm)			
3	6	12	
X	X		
finishes available			
satin	silk	riverwashed	polished
X			
formats available (mm)			
3.200 x 1.500			

**TEXTIL WHITE**

thickness available (mm)

3	6	12
X	X	X

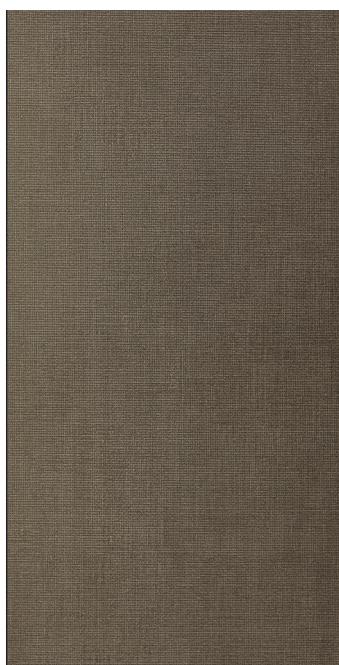
finishes available

satin silk riverwashed polished

X

formats available (mm)

3.200 x 1.500 3.600 x 1.200

**TEXTIL BLACK***

thickness available (mm)

3	6	12
X	X	X

finishes available

satin silk riverwashed polished

X

formats available (mm)

3.200 x 1.500 3.600 x 1.200

* Model only available for projects. Ask for minimum quantities. / Modelo sólo disponible para proyectos. Consultar cantidad mínima.

► GENERAL REVIEW | RESUMEN GENERAL

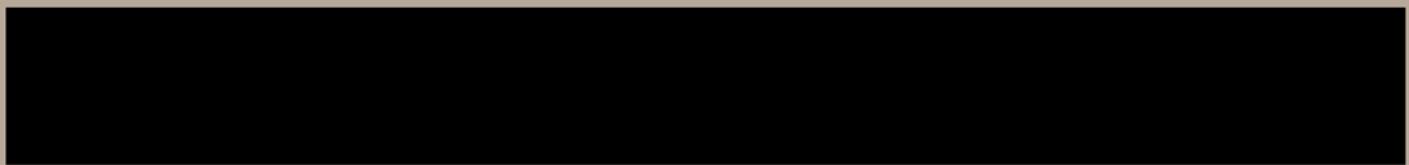
NEOLITH

- Now Available
- New Product 2016
- △ Only available in 6 mm
- ★ Special Finish

		3200x1500 mm		3600x1200 mm	
		6 and 12 mm		3 and 6 mm	
		Finishes available			
Collection	Color	Satin	Polished	Silk	Riverwashed
COLORFEE NEOLITH	Arancio*				●
	Arctic White	●	●	●	●
	Avorio	●			●
	Chocolate*				●
	Cobalto*				●
	Humo				●
	Mela*				●
	Moka*				●
	Nero	●			●
	Nieve	●	●	●	●
FUSION NEOLITH	Perla				●
	Arena	●	●		●
	Barro	●			●
	Basalt Beige	●			●
	Basalt Black	●		●	●
	Basalt Grey	●		●	●
	Beton		●	●	●
	Belgian Blue				●
	Pierre Bleue			●	
	Cement	●			●
	Lava	△			●
	Nero Zimbabwe			●	
	Phedra	●			●
	Pietra di Luna			●	●
IRON NEOLITH	Pietra di Osso			●	●
	Pietra di Piombo			●	●
	Iron Ash	△			
	Iron Blue	△			
	Iron Copper	●			●
	Iron Corten	●			●
	Iron Frost	●			●
textil NEOLITH	Iron Grey	●			●
	Iron Moss	●			●
TIMBER NEOLITH	Textil Black*	●			●
	Textil White	●			●
CLASSTONE NEOLITH	Là Bohème B01/B02	★			
	Timber Ash*				●
	Timber Ice*				●
	Timber Night*				●
	Timber Oak*				●
STEEL NEOLITH	Calacatta C01/C01R		●	●	
	Calacatta Gold CG01/CG01-R		●	●	
	Estatuario E01/E01R		●	●	
	Estatuario E04/E04R		●	●	
	Estatuario E05/E05R		●	●	
	Marfil	△	△		
	Onyx translucent 8 mm		●		
	Onyx 001/001-R		△		
	Pulpis		●	●	
	Strata Argentum				●
	Travertino Clásico		△	△	
	Travertino Navona		△	△	
	Steel Marengo 12 mm			★	

* Model only available for projects. Ask for minimum quantities. / Modelo sólo disponible para proyectos. Consultar cantidad mínima.





THEsize®
SURFACES



P.I. Camí Fondo, Supoi 8. C/ Ibers, 31
Almassora (Spain)
+34 964 652 233
info@thesize.es
www.neolith.com